

Master 315

ALLES ANDERE ALS GEWÖHNLICH – OPTIMALE E-HAND-
SCHWEISSLEISTUNG





TECHNISCHE DATEN

Master 315

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Bestellnummer	M315G	M315GAU	M315GM
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %	380 – 460 V ±10 %	220 – 230 V ±10 % 380 – 460 V ±10 %
Sicherung	16A-C	16A-C	16A-C
Elektrodengrößen	1,6 – 7,0 mm	1,6 – 7,0 mm	1,6 – 7,0 mm
Schweißstrombereich (E-Hand)	10 – 300 A	10 – 300 A 10 – 300 A (400 V) 10 – 260 A (220 V)	
Schweißstrombereich (WIG)	3 – 300 A	3 – 300 A	3 – 300 A (400 V) 3 – 260 A (220 V)
Leistungsfaktor bei 100 % ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Max. Schweißspannung	63 – 89 V DC	63 – 89 V DC	38 – 60 V DC
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	50 V	23 V	50 V
Außenabmessungen L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMV-Klasse	A	A	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Maximale Nennleistung bei 40 °C (40 % WIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (60 % WIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (100 % WIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (30 % E-Hand)			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (40 % E-Hand)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (60 % E-Hand)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (100 % E-Hand)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Wirkungsgrad bei 100 % ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



ZUBEHÖR

TX 223GVD13

Bestellnummer	TX223GVD134 (4m)
Standard	IEC 60974-7
Kühlart	Gas
Anschlussart (aktuelles Gas)	DIX 13 mm
Einschaltdauer @ 40 % (Argon)	220 A
Einschaltdauer @ 100 % (Argon)	-
Anschlussart (Steuerung)	-
Anschlussart (Kühlmittel)	-
Fernregelung	Nein
Brennerhalstyp	70°-Winkel

T25MT

Bestellnummer	T25MT
---------------	-------

P43MT

Bestellnummer	P43MT
---------------	-------

P45MT

Bestellnummer	P45MT
---------------	-------

HR43

Bestellnummer	HR43
---------------	------

HR45

Bestellnummer	HR45
---------------	------

FR43

Bestellnummer	FR43
---------------	------

FR45

Bestellnummer	FR45
---------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Bestellnummer	6184311
---------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Bestellnummer	6184511
---------------	---------



Welding cable 5 m 35 mm²

Bestellnummer	6184301
---------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Bestellnummer	6184501
---------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

