

# Master M

ERWEITERN SIE IHR MIG-SCHWEISSERLEBNIS





## Master M



reddot winner 2023  
industrial design



### ERWEITERN SIE IHR MIG-SCHWEISSERLEBNIS

Die **Master M**, in Finnland entwickelt und hergestellt, ist eine hochwertige und kompakte MIG/MAG-Schweißmaschine mit Modellen für synergetisches und Puls-Schweißen. Sie erhöht die industrielle Schweißleistung und garantiert hervorragende Schweißqualität. Master M wurde zusammen mit professionellen Schweißern entwickelt um müheloses und schnelles Arbeiten im Schweißalltag zu ermöglichen.

Die digitale Lichtbogensteuerung, das schnelle Einrichten und das hervorragende Verhältnis von Leistung zu Gewicht setzen neue Maßstäbe für Schweißqualität und Arbeitseffizienz. So steigern Sie die Schweißproduktivität. In der Kategorie der kompakten MIG-Schweißgeräte können Sie zwischen drei erstklassigen Modellen wählen: 353, 355 und 358, mit den Schweißoptionen **Manuell, Synergetisch (Auto) und Puls (Auto Pulse)**. Schweißen Sie mit gasgekühlten Brennern oder wählen Sie den optionalen Master M-Kühler zu Ihrem Paket, der mit 350 A 40 % ED die Schweißleistung maximiert und längere Schweißzeiten ermöglicht.

Erreichen Sie eine neue Ebene der Schweißproduktivität und Schweißsteuerung mit den **MAX-Lichtbogenschweißverfahren**. Sie steigern die Schweißleistung bei anspruchsvollen Arbeiten mit Stahl, Edelstahl und Aluminium. Sie machen das scheinbar Unmögliche möglich.

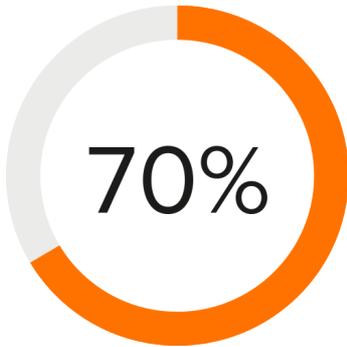
Die integrierten, selbstladenden LED-Arbeitsleuchten verbessern die Sicherheit, Effizienz und den Komfort am Arbeitsplatz. Die LED-Lichtquelle kann mit oder ohne Netzstrom betrieben werden. Das steigert die Produktivität bei schlechten Lichtverhältnissen. Die LED-Arbeitsleuchten sind bei allen MIG-Kompaktschweißgeräten der Serie MasterMig Standard.

Die integrierte digitale Vernetzbarkeit von Master M eröffnet den Zugang zur Welt der Schweißdaten, einschließlich einer dreimonatigen kostenlosen Testversion des **Moduls ArcVision der**



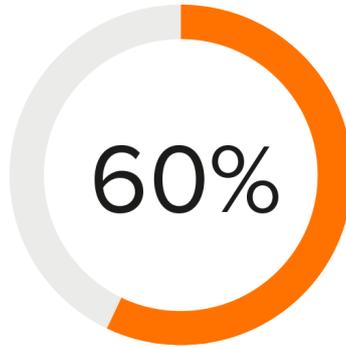
Schweißmanagementsoftware **WeldEye** sowie der **digitalen WPS-Funktion (dWPS)**. Gemeinsam bringen diese Tools für das Schweißqualitätsmanagement die Vorteile der digitalen Transformation direkt zum Schweißarbeitsplatz.

## HAUPTVORTEILE



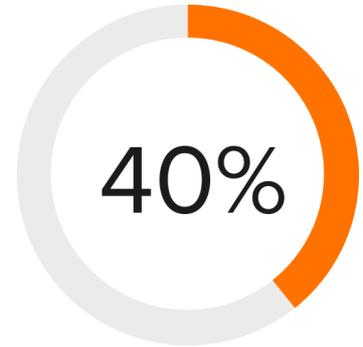
### PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN

Die Lichtbogenschweißverfahren MAX und Wise erhöhen die Produktivität, steigern die Schweißgeschwindigkeit, verbessern die Schweißbadkontrolle und reduzieren den Wärmeeintrag.



### SCHNELLER EINSTELLEN

Weld Assist ist bis zu 60 % schneller als das manuelle Einstellen von Parametern und damit die effiziente Orientierungshilfe für das rasche Einstellen von MIG/MAG-Parametern. Einfach den Verbindungstyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen.



### LÄNGER ARBEITEN

Die Master M ist kompakt und multiprozessfähig. Sie liefert 350 A MIG/MAG-Schweißleistung bei 40 % Einschaltdauer auch für MMA-Schweißen und Gleichstrom-WIG-Schweißen.

## VORTEILE

- Vielseitige Prozessauswahl für das industrielle Schweißen: Manuell, 1-MIG, Puls-MIG, Gleichstrom-WIG und Elektrodenschweißen (MMA)
- Schweißprogramme für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo
- **Cobot-fähige Schweißmaschine**, schnelle und einfache Einrichtung mit einem digitalen Konnektivitätsmodul und der Kemppi Cobotics App
- **Die Schweißverfahren MAX und Wise** für anspruchsvolle Arbeiten mit Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Weld Assist hilft beim Einrichten der Schweißparameter
- Selbstladende LED-Arbeitsleuchten verbessern die Arbeitssicherheit
- Safe-Lift-Haltegriff für sicheres Anheben
- Fahrwagen mit zwei oder vier Rädern für einfaches Transportieren



- Drahtvorschubgerät SuperSnake GTX für maximale Reichweite an komplexen Einsatzorten
- Nachverfolgung und Dokumentation von Lichtbogendauer und Schweißparametern mit der integrierten Funktion **WeldEye** ArcVision
- Die digitale WPS-Funktion stellt sicher, dass die Schweißanweisungen immer genau eingehalten werden
- Die kinetische Spulenbremse verhindert den Überschlag des Drahtes. Sie verlangsamt am Ende des Schweißschrittes automatisch die Geschwindigkeit der Drahtspule und kehrt die Schubrichtung um
- Generator- und Mehrspannungseinsatz möglich
- Speicherkanäle zum Speichern der optimalen Schweißparametereinstellungen
- Gewicht 27 kg
- Höchster Schweißkomfort und hochwertige, langlebige Verschleißteile mit **Flexlite GXe-Schweißbrennern**



## PRODUKTOPTIONEN



### Master M 353 G

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell und synergetisch (Auto). 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. LCD-Farbdisplay und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generator-tauglich.



### Master M 353 GM

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell und synergetisch (Auto). 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. LCD-Farbdisplay und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generator- und Mehrspannungsbetrieb möglich.



### Master M 355 G

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell, synergetisch (Auto), Puls (Auto Pulse) und Doppelpuls. 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. LCD-Farbdisplay und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generator-tauglich.



### Master M 355 GM

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell, synergetisch (Auto), Puls (Auto Pulse) und Doppelpuls. 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. LCD-Farbdisplay und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generator- und Mehrspannungsbetrieb möglich.



### Master M 358 G

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell, synergetisch (Auto), Puls (Auto Pulse) und Doppelpuls. 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. TFT-Vollfarbdisplay mit integrierter digitaler Vernetzbarkeit zu WeldEye und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generator-tauglich.



### Master M 358 GM

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell, synergetisch (Auto), Puls (Auto Pulse) und Doppelpuls. 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. TFT-Vollfarbdisplay mit integrierter digitaler Vernetzbarkeit zu WeldEye und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generator- und Mehrspannungsbetrieb möglich.



## MAX COOL

### MAX Cool

Ein Schweißprozess, der die Wärmezufuhr im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Kurzlichtbogenprozessen verringert sowie die Stabilität und Kontrolle des Schweißbades verbessert. MAX Cool ist ideal für Feinblechverarbeitung, Wurzelschweißen, das Überbrücken von Spalten und das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte.



### WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.

## MAX POSITION

### MAX Position

Ein Schweißprozess, der hilft, die Gravitationseffekte auf das flüssige Schweißbad zu beherrschen, was zu einem einfacheren Positionsschweißen führt. MAX Position ist für Schweißanwendungen mit Stahl, Edelstahl und Aluminium konzipiert.



### WisePenetration+

Eine Schweißfunktion für synergisches und gepulstes MIG/MAG-Schweißen, die einen einwandfreien Einbrand unabhängig vom Abstand der Stromdüse zum Werkstück garantiert. Hält den Schweißstrom in allen Situationen stabil.

## MAX SPEED

### MAX Speed

Ein Schweißprozess, der speziell entwickelt wurde, um die Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenprozess zu erhöhen. MAX Speed reduziert Arbeitszeit und Schweißkosten bei Stahl- und Edelstahlanwendungen.



### WiseSteel

Mit WiseSteel werden Probleme mit Schweißspritzern im Übergangsbereich in Angriff genommen. Dies wird durch abwechselnden Kurzschluss- und Sprühlichtbogen erreicht, was die Schweißspritzer um 30% reduziert, die Schweißgeschwindigkeit erhöht und für qualitativ hochwertige Schweißnähte mit regelmäßiger Schuppenoptik sorgt.

### Master M WorkPack 1-MIG - standard-schweißprogramme masternig 353

Werkseitig installiertes Workpack mit Schweißprogrammen Master M 353

### Master M WorkPack Pulse - standard-schweißprogramme masternig 355 und 358

Werkseitig installiertes Workpack mit Schweißprogrammen Master M 355 und 358





## AUSSTATTUNG:



### Auch bei schlechten Lichtverhältnissen sicher arbeiten

Verbessern Sie Arbeitseffizienz und Arbeitssicherheit mit oder ohne Netzstrom. Integrierte LED-Beleuchtung auch im Drahtvorschubgehäuse.



### Sicherheit am Arbeitsplatz

Die Master M lässt sich am Safe-Lift-Haltegriff aufhängen, der sicheres Anheben und Umsetzen gewährleistet. Der Haltegriff ist auch zum Heben der Stromquelle per Kran geeignet. Für größere Entfernungen sind Fahrwagen mit zwei oder vier Rädern verfügbar.



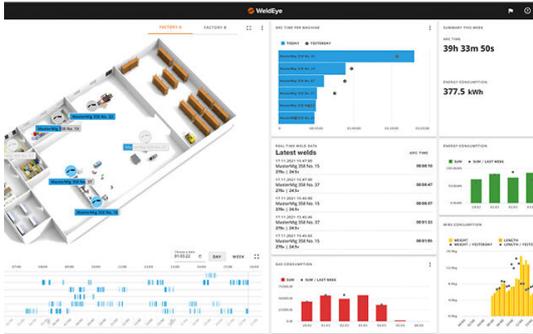
### Weld Assist führt zu optimalen Schweißparametern

Weld Assist ist ein Assistent für schnelleres Einrichten. Einfach den Verbindungstyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen. Eine ausgezeichnete Anleitungs- und Schulungsfunktion. Die Weld Assist Parameter lassen sich auch manuell nach individuellen Vorgaben anpassen.



### Länger mit maximaler Leistung schweißen

Die Master M Serie hat zwei Kühloptionen, die den Schweißbrenner kühl und den Lichtbogen gleichmäßig und stabil halten. Der Kühler ist außerdem mit einem einfach zu reinigenden Tanksystem und integrierter LED-Beleuchtung ausgestattet. Der Kühlfüllstands lässt sich einfach im Auge behalten und die Routinewartung mühelos durchführen. Der optionale Kühler maximiert die Nutzung der 350 A Stromquellen mit einer Einschaltdauer von 40 %.



### Lichtbogendauer und Schweißparameter verfolgen

WeldEye ArcVision ist eine integrierte Lösung für Industrie 4.0, welche die Lichtbogendauer und die Schweißparameter für einen besseren Einblick in die Schweißproduktion nachverfolgt und aufzeichnet. Aktivieren Sie unverbindlich Ihre kostenlose dreimonatige Testlizenz für WeldEye ArcVision. Die Testlizenz umfasst auch das WeldEye Welding Procedure Modul, um die Funktion digitales WPS (dWPS) testen zu können. Integrierte Vernetzbarkeit und WeldEye ArcVision für Modell 358 später im Jahr 2022 verfügbar.



### Einschließlich Workpack mit Schweißprogrammen

Das vorinstallierte Workpack mit Schweißprogrammen ist bei allen Modellen inklusive und verschafft beim Schweißen einen Vorsprung. Das Workpack enthält die gängigsten Schweißkurven für die Materialtypen Fe, Ss, Al, CuSi und CuAl. Darüber hinaus lassen sich die Modelle Master M 355 und 358 mit optionaler Schweißsoftware aufrüsten.



### Mehr Reichweite bei schwierigen Schweißstandorten

Erweitern Sie Ihren Schweißbereich mit dem kompakten Zwischenvorschubgerät SuperSnake GTX, einschließlich Digitalmessung, Sicherheitsschalter und Metallschutzrahmen.



### Größere Schweißbadkontrolle beim Positionsschweißen

MAX Position unterstützt die Bewältigung von Gravitationseffekten auf flüssige Schweißbäder. MAX Position verbessert die Kontrolle beim Positionsschweißen. Es zeichnet sich aus durch seine einfache Handhabung besonders in der steigenden Position. Anwendbar für Stahl, Edelstahl und Aluminium in der Position PF.



### Über 30 % geringerer Wärmeeintrag

MAX Cool senkt den Wärmeeintrag um bis zu 32 % und verbessert die Kontrolle wenn übermäßig hohe Temperatur die Stabilität des Schweißbades negativ beeinflusst und die Verformung der Verbindung erhöht. MAX Cool ist ideal für diverse Einsatzgebiete geeignet, darunter die Feinblechverarbeitung, das Wurzelschweißen, die Spaltüberbrückung sowie das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte aus Massivstahl, Edelstahl, CuAl8 und CuSi3.



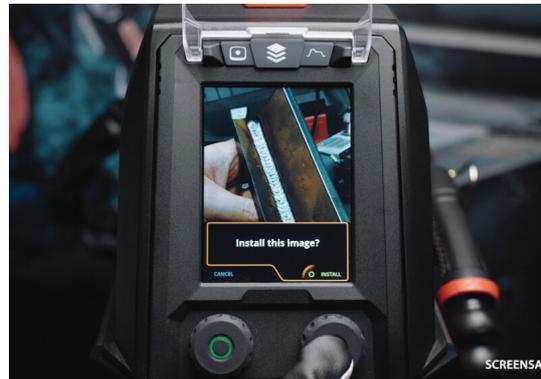
### Bis zu 70 % höhere Schweißgeschwindigkeit

MAX Speed erhöht im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenverfahren die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 70 %\*. MAX Speed erzeugt saubere, hochwertige Schweißnähte und reduziert damit effektiv die Arbeitszeit und die Schweißkosten. MAX Speed wurde speziell für das Schweißen von Stahl und Edelstahl in den Positionen PA und PB entwickelt. Hinweis: (\*) Bei automatisiertem und halbautomatisiertem Arbeiten mit Edelstahl ermittelte maximale Schweißgeschwindigkeit. Bei manuellem Schweißen und Fe-Material fallen Geschwindigkeitsreduzierungen an.



### 25 % schnelleres Schweißen

WiseFusion sorgt für einen sehr konzentrierten und energiedichten Lichtbogen, der eine deutlich höhere Schweißgeschwindigkeit ohne die Gefahr von Einbrandkerben ermöglicht. WiseFusion ist bis zu 25 % schneller als herkömmliches synergetisches 1-MIG-Schweißen und Pulsschweißen und es ermöglicht sogar die Kontrolle des Schweißbades beim Positionsschweißen. Die adaptive Regulierung der Lichtbogenlänge macht ständige Korrekturen der Parameter überflüssig.



### Passen Sie Ihren Bildschirm an

Sie können bei der Master M 358 ein personalisiertes Bildschirmschonerbild hinzufügen. Das Bild muss auf der Website <https://kemp.cc/screensaver> vorbereitet werden (siehe den Link "Erfahren Sie mehr") und dann auf einen USB-Speicherstick kopiert werden. Die unterstützten Bilddateien sind JPG, PNG und GIF. Schließen Sie den USB-Speicherstick an den USB-Anschluss Ihres Schweißgeräts an, und schon können Sie loslegen!



### Gaswächter

Verbinden Sie Ihr Schweißgeräte an eine zentrale Schutzgasversorgung. Die Funktion Gas Guard verhindert bei unterbrochener oder nicht angeschlossener Schutzgaszufuhr den Schweißvorgang. Die Funktion Gas Guard ist bei den Modellen 355 und 358 Standard.



### Automatische Kalibrierung

Die automatische Kabelkalibrierung sorgt bereits vor dem Schweißen für die Qualitätssicherung. Sie misst den Widerstand des Schweißkreises und kalibriert die digitalen Messgeräte. Damit wird sichergestellt, dass die angezeigte Lichtbogenspannung genau der Lichtbogenspannung am Schweißbrenner entspricht. Dies ist für genaue WPS-Konformität entscheidend. Die Kalibrierung muss immer dann wiederholt werden, wenn die Länge des Zwischenkabels, des Massekabels, des Zwischenvorschubkabels oder des Brennerkabels geändert wird.



### Einfacher Zugriff auf Informationen mittels QR-Code

Alle Master M-Geräte sind mit einem spezifischen, scannbaren QR-Code versehen. Er ermöglicht den einfachen Zugriff auf alle relevanten Informationen, wie zum Beispiel Produktnummer, Seriennummer, technische Daten, Bestellnummern, Verschleißteile, Bedienungsanleitungen, Webseiten und Kontaktdaten von Händlern oder Werkstätten. Alle Informationen können mit nur einem Scan abgerufen werden.



### Registrieren Sie Ihr Master M-Schweißgerät und sichern Sie ein drittes Garantiejahr

Unsere Produkte werden in Finnland entworfen und hergestellt. Wir garantieren die Qualität unserer Produkte. Daher bieten wir für unsere Schweißgeräte eine weltweite Garantie von bis zu drei Jahren an. Wenn Sie Ihre Schweißmaschine bei einem Kemppi-Händler erwerben, wird diese vom Händler in unserem Garantiesystem registriert. Registrieren Sie dann Ihr Schweißgerät im My Fleet-Service von Kemppi innerhalb von zwei Monaten nach Kaufdatum, erhalten Sie den vollständigen Garantiezeitraum von bis zu drei Jahren.



## ZUBEHÖR



### Flexlite GXe

Flexlite GXe ist eine zuverlässige, qualitativ hochwertige MIG/MAG-Brennerserie mit optimierter Ergonomie und hervorragender Schweißleistung.



### Flexlite TX - Master M

Die Master M kann für das WIG-Schweißen mit speziellen Schweißbrennern des Typs Flexlite TX mit Euro-Anschluss verwendet werden. Benutzerkomfort, Schweißeffizienz und verlängerte Lebensdauer der Verschleißteile.



### Master M Cooler

Kühlgerät für einfaches, schnelles und bequemes Befüllen und integrierte LED-Beleuchtung zum Ermitteln des Kühlmittelfüllstands.



### Master M Cooler MV

Das Kühlgerät unterstützt Mehrspannungsbetrieb. Einfaches, schnelles und bequemes Befüllen und integrierte LED-Beleuchtung zum Ermitteln des Kühlmittelfüllstands.



### SuperSnake GTX

Das SuperSnake GTX Zwischenvorschubgerät bietet eine einfache und effektive Lösung für den Drahtvorschub bis zu 30 m vom Drahtvorschubgerät entfernt. Kompatibel mit X5 FastMig Drahtvorschubgeräten und Standard-MIG-Schweißbrennern mit Euro-Anschluss.



### SuperSnake GTX04HD

Das Zwischenvorschubgerät SuperSnake GTX04HD ermöglicht Distanzschweißen und das Schweißen großer Materialmengen. Es kombiniert einen regulären Brenner mit Euro-Anschluss mit einem leistungsstarken 4x4-Zwischenvorschubgerät und einem Kabelpaket, das direkt an X5 FastMig oder Master M 350 Schweißmaschinen angeschlossen wird.



### SuperSnake Kit

Zum SuperSnake-Adapter gehören ein kurzer Kabelbaum, ein Stecker und eine Amphenol-Baugruppe für das Anschließen von SuperSnake GTX an die MasterMig-Schaltkreisplatine.



### HR40

Kabelgebundene 2-Knopf-Fernreglung für MIG-Schweißen



### GXR10

Der an Flexlite GX-Schweißbrennern der Serie 5 angebrachte Fernregler ermöglicht die präzise und schnelle Einstellung des Schweißstroms sowie die Auswahl von Speicherkanälen.



### Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Mit dem Digital Connectivity Module (DCM) kann die cobot-fähige Schweißmaschine von Kempfi unkompliziert an viele Cobots verschiedener Hersteller angeschlossen werden. Die Firmware muss separat hochgeladen werden.



### T35A Travel Cart

T35A ist ein leichter 2-Rad-Fahrgewagen ohne Gasflaschenhalter für den einfachen Transport von Master M-Schweißgeräten.



### T25MT

2-Rad-Wagen für das Laden der Gaszylinder auf Bodenebene.



### P43MT

4-Rad-Fahrgewagen.



### P45MT

4-Rad-Wagen mit einer innovativen, drehbaren Gasflaschenplatte.



### Master M Power Source Filter Kit

Zum Stromquellen-Filterset zählen ein Kunststoffrahmen und ein Edelstahl-Maschenfilter für zusätzlichen Schutz der Stromquelle und effizienten Luftdurchsatz in staubiger Umgebung. Das Set wird mit Clips an der Rückseite der Stromquelle befestigt.



### Rotameter Gas Flow Regulation Kit

Zum Kit gehören der Durchflussmesser und der Gasschlauch.



### Cabinet Heater Kit

Gehäuseheizung inkl. Kabelsatz



### MMA Euro Connector 500A

Der MMA-Euro-Anschluss ist ein Adapter, der am Euro-Anschluss des Schweißbrenners angebracht wird. Der weibliche DIX-Anschluss bleibt unbelegt und somit kann der männliche MMA-Stecker an die Stromquelle angeschlossen werden.



## TECHNISCHE DATEN

### Master M 350 A, G

### Master M 353 G

### Master M 355 G

### Master M 358 G

Bestellnummer	MSM353G	MSM355G	MSM358G
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %	380 – 460 V ±10 %	380 – 460 V ±10 %
Sicherung	16 A	16 A	16 A
Leistung 40 % ED	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
Leistung 60 % ED	280 A	280 A	280 A
Leistung 100 % ED	220 A	220 A	220 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min	0,5 – 25 m/min	0,5 – 25 m/min
Anschlussleistung bei Höchststrom	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Brenneranschluss	Euro	Euro	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg	20 kg	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm	300 mm	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm	32 mm	32 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V	15 A / 10 V – 350 A / 45 V	15 A / 10 V – 350 A / 45 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V	15 A / 1 V – 350 A / 45 V	15 A / 1 V – 350 A / 45 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V	15 A / 10 V – 330 A / 45 V	15 A / 10 V – 330 A / 45 V
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Außenabmessungen L x B x H	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	27 kg	27 kg	27 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A	A	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C



## Master M 350 A, GM

## Master M 353 GM

## Master M 355 GM

## Master M 358 GM

Bestellnummer	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm 10$ %; 220 - 230 V $\pm 10$ %	380 - 460 V $\pm 10$ %; 220 - 230 V $\pm 10$ %	380 - 460 V $\pm 10$ %; 220 - 230 V $\pm 10$ %
Sicherung	16/32 A	16/32 A	16/32 A
Leistung 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Leistung 60 % ED	280 A; 240 A	280 A; 240 A	280 A; 240 A
Leistung 100 % ED	220 A; 190 A	220 A; 190 A	220 A; 190 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min	0,5 – 25 m/min	0,5 – 25 m/min
Anschlussleistung bei Höchststrom	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Brenneranschluss	Euro	Euro	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg	20 kg	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm	300 mm	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm	32 mm	32 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V 15 A / 10 V – 300 A / 40 V	15 A / 10 V – 350 A / 45 V; 15 A / 10 V – 300 A / 40 V	15 A / 10 V – 350 A / 45 V; 15 A / 10 V – 300 A / 40 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V; 15 A / 1 V – 300 A / 40 V	15 A / 1 V – 350 A / 45 V; 15 A / 1 V – 300 A / 40 V	15 A / 1 V – 350 A / 45 V; 15 A / 1 V – 300 A / 40 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V; 15 A / 10 V – 280 A / 40 V	15 A / 10 V – 330 A / 45 V; 15 A / 10 V – 280 A / 40 V	15 A / 10 V – 330 A / 45 V; 15 A / 10 V – 280 A / 40 V
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Außenabmessungen L x B x H	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	27 kg	27 kg	27 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A	A	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C



## Master M Coolers

## Master M Cooler

## Master M Cooler MV

Bestellnummer	MSMC1KW	MSMC1KWM
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Außenabmessungen L x B x H	635 x 305 x 292 mm	635 x 305 x 292 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	14,9 kg	14,9 kg
Standard	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10
Behältervolumen	3 l	3 l
EMV-Klasse	A	A
Kühlleistung	1,0 kW	1,0 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S	IP23S

## ZUBEHÖR

### Flexlite TX - Master M

Bestellnummer	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
---------------	---

### Master M Cooler

Bestellnummer	MSMC1KW
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Außenabmessungen L x B x H	635 x 305 x 292 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	14,9 kg
Standard	IEC 60974-2, -10
Behältervolumen	3 l
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1,0 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-20 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S



## Master M Cooler MV

Bestellnummer	MSMC1KWM
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Außenabmessungen L x B x H	635 x 305 x 292 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	14,9 kg
Standard	IEC 60974-2, -10
Behältervolumen	3 l
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1,0 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-20 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S



## SuperSnake GTX - Zwischenvorschubgerät

Bestellnummer	<p>Pakete</p> <p>SuperSnake GTX GAS 10m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P400GTX SuperSnake GTX GAS 15m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P401GTX SuperSnake GTX GAS 20m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P402GTX SuperSnake GTX GAS 25m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P403GTX SuperSnake GTX WATER 10m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P404GTX SuperSnake GTX WATER 15m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P405GTX SuperSnake GTX WATER 20m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P406GTX SuperSnake GTX WATER 25m Paket, 50mm<sup>2</sup>: P407GTX SuperSnake GTX WATER 10m Paket, 70mm<sup>2</sup>: P408GTX Alle Pakete beinhalten SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubmotor und Rahmen (SGTXMDUPF01) und Kabel</p> <p>Sonstiges</p> <p>SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubmotor: SGTXMDU01 SuperSnake GTX Schutzrahmen: SGTXPF01 SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubmotor und Rahmen: SGTXMDUPF01 SuperSnake Kit X5 Zwischendrahtvorschubgerät: X5702030000 Kabel</p> <p>SuperSnake GTXG 10m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m Kable, 50mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 70mm<sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL</p>
Beschreibung	Zwischenvorschubgerät
Leistung 60 % ED	350 A
Drahtvorschubmechanismus	2 Rollen
DV-Geschwindigkeit	1 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Empfohlener Draht, 25 m Fest Fe/Ss	1,0 – 1,6 mm
Empfohlener Draht, 25 m Al-Legierungen	1,2 – 1,6 mm
Empfohlener Draht, 25 m, FCW/MCW	1,2 – 1,6 mm
Kabeldurchmesser	50/70 mm <sup>2</sup>
Netzspannung	48 V DC
Schutzart	IP23S
Schutzklasse	IP23S
Außenmaße ohne Schutzrahmen L x B x H	400 mm x 127 mm x 150 mm
Außenmaße mit Schutzrahmen L x B x H	682 mm x 174 mm x 159 mm



## SuperSnake GTX04HD - Zwischenvorschubgerät

Bestellnummer	SGTX04HD01 (mit Drahtvorschubeinheit und Rahmen) Kabel: SuperSnake GTXG 10m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m Kable, 50mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 70mm <sup>2</sup> (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL
Beschreibung	Zwischenvorschubgerät
Leistung 60 % ED	350 A
Leistung 100 % ED	270 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	1 - 25 m/min
Zusatzwerkstoff, Ss	1,0 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,2 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	1,0 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	1,2 – 1,6 mm
Netzspannung	12 V
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa
Außenabmessungen L x B x H	561 x 241 x 200 mm
Standard	EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

## SuperSnake Kit

Bestellnummer	SP023803
---------------	----------

## HR40

Bestellnummer	HR40
---------------	------

## GXR10

Bestellnummer	GXR10
---------------	-------



### Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Bestellnummer	6265051
---------------	---------

### T35A Travel Cart

Bestellnummer	T35A
---------------	------

### T25MT

Bestellnummer	T25MT
---------------	-------

### P43MT

Bestellnummer	P43MT
---------------	-------

### P45MT

Bestellnummer	P45MT
---------------	-------

### Master M Power Source Filter Kit

Bestellnummer	SP023312
---------------	----------

### Rotameter Gas Flow Regulation Kit

Bestellnummer	SP801136
---------------	----------

### Cabinet Heater Kit

Bestellnummer	SP021614
---------------	----------

### MMA Euro Connector 500A

Bestellnummer	SP801140
---------------	----------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

