

Kempact 251R



ÜBERSICHT

Kempact K3 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 1-phasigen 240-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 250 A erzeugt.

Zum Kempact 251R gehören ein konventionelles Bedienpanel, ein Drahtvorschubgerät mit zwei Walzen (GT02C), ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.

TECHNISCHE DATEN

Kempact 251R

Bestellnummer	Kempact 251R, GX 253 G, 3,5 m - P2203GX Kempact 251R, GX 253 G, 5 m - P2204GX
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	240 V ±15 %
Sicherung (träge)	20 A
Schweißstrombereich	10 V/20 A – 29 V/250 A
Leerlaufspannung	36 V
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1,0 – 18,0 m/min
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 1,2 mm
Außenabmessungen L x B x H	623 × 579 × 1070 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	44 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C