

Kempact 253A



ÜBERSICHT

Kempci K5 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 400-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 250 A erzeugt.

Zum Kempact 253A gehören ein adaptives Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.

TECHNISCHE DATEN

Kempact 253A

| | |
|---|--|
| Bestellnummer | Kempact 253A, GX 303 G, 3,5 m - P2209GX Kempact 253A, GX 303 G, 5 m - P2210GX |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz | 400 V \pm 15 % |
| Sicherung (träge) | 10 A |
| Schweißstrombereich | 10 V/20 A – 31 V/250 A |
| Leerlaufspannung | 38 V |
| Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit | 1,0 – 18,0 m/min |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest) | 0,8 – 1,2 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern) | 0,8 – 1,2 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Ss) | 0,8 – 1,2 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Al) | 1,0 – 1,2 mm |
| Außenabmessungen L x B x H | 623 x 579 x 1070 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 44 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |