

# Kempact MIG 2530



## TECHNISCHE DATEN

### Kempact MIG 2530

|   |   |
|---|---|
| Bestellnummer                           | 621853002                                       |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz                | 380 – 440 V $\pm$ 10 %                          |
| Sicherung (träge)                       | 16 A  |
| Schweißstrombereich                     | 20 A / 15 V – 250 A / 26,5 V                    |
| Leistung 40 % ED                        | 250 A/26,5 V                                    |
| Leistung 60 % ED                        | 207 A/24 V                                      |
| Leistung 100 % ED                       | 160 A/22 V                                      |
| Leerlaufspannung                        | 30 – 45 V                                       |
| Drahtvorschubmechanismus                | 4 Rollen  |
| Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit | 1-18 m/min                                      |
| Brenneranschluss                        | Euro  |
| Gewicht der Drahtspule (max.)           | 15 kg   |
| Durchmesser der Drahtspule (max.)       | 300 mm  |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)         | 0,6 – 1,0                                       |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)     | 0,9 – 1,2                                       |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Al)              | 0,9 – 1,2                                       |
| Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)            | 0,8 – 1,0                                       |
| Außenabmessungen L x B x H              | 580 x 280 x 440                                 |
| Gewicht (ohne Zubehör)                  | 20 kg   |
| Schutzklasse                            | IP23S   |
| Standard                                | IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10 |
| Betriebstemperaturbereich               | -20 bis +40 °C                                  |