

Kempact MIG 2530



TECHNISCHE DATEN

Kempact MIG 2530

Bestellnummer	621853002
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 440 V \pm 10 %
Sicherung (träge)	16 A
Schweißstrombereich	20 A / 15 V – 250 A / 26,5 V
Leistung 40 % ED	250 A/26,5 V
Leistung 60 % ED	207 A/24 V
Leistung 100 % ED	160 A/22 V
Leerlaufspannung	30 – 45 V
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1-18 m/min
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	15 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,0
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,9 – 1,2
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0,9 – 1,2
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 – 1,0
Außenabmessungen L x B x H	580 x 280 x 440
Gewicht (ohne Zubehör)	20 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C