

Master 315 GM



ÜBERSICHT

300-A-Stromquelle für E-Hand-Schweißen, geeignet für Generator- und Mehrspannungsbetrieb. Serienmäßig mit einem 7-Zoll TFT-Farbdisplay ausgestattet. Mit einem Flexlite TX 223GVD13 Brenner wird die Master 315 zu einer ausgezeichneten Stromquelle für qualitativ hochwertiges WIG-Gleichstromschweißen.

TECHNISCHE DATEN

Master 315 GM

Bestellnummer	M315GM
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 – 230 V ± 10 % 380 – 460 V ± 10 %
Sicherung	16A-C
Elektrodengrößen	1,6 – 7,0 mm
Schweißstrombereich (WIG)	3 – 300 A (400 V) 3 – 260 A (220 V)
Leistungsfaktor bei 100 % ED	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Max. Schweißspannung	38 – 60 V DC
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	50 V
Außenabmessungen L x B x H	544 x 205 x 443 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	22,6 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C

Master 315 GM

Maximale Nennleistung bei 40 °C (40 % WIG)	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (60 % WIG)	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (100 % WIG)	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (30 % E-Hand)	300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (40 % E-Hand)	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (60 % E-Hand)	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Maximale Nennleistung bei 40 °C (100 % E-Hand)	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Wirkungsgrad bei 100 % ED	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)