

Master S 400



VORTEILE

- Leistungsstarke, tragbare E-Hand-Schweißmaschine für den industriellen Einsatz
- Heißstart und Einstellung der Lichtbogenstärke für optimierte Starts und Lichtbogensteuerung mit alternativen Elektrodentypen
- Im Antifreeze-Modus wird der Schweißstrom abgeschaltet, falls die Elektrode beim Schweißen am Werkstück festklebt
- Kontaktzündung für das WIG-Gleichstromschweißen
- Ideale Hauptstromquelle für Kemppi MIG/MAG-Drahtvorschubsysteme mit CC/CV-Spannungssensorik und WIG-Inline-Lösungen
- Kann zum Lichtbogen-Fugenhobeln verwendet werden
- Integrierte Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verbessert die Arbeitssicherheit.

TECHNISCHE DATEN

Master S 400

Bestellnummer	632140001
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 440 V +10 %
Sicherung (träge)	25 A
Leerlaufspannung im VRD-Modus	< 35 V
Leistung (WIG) 60 % ED	400 A/26,0 V
Leistung (WIG) 100 % ED	310 A/22,4 V
Leistung (E-Hand) 60 % ED	400 A/36,0 V
Leistung (E-Hand) 100 % ED	310 A/32,4 V
Leerlaufspannung	80 – 95 V
Elektrodengrößen	1,6 – 6,0 mm
Außenabmessungen L x B x H	570 x 270 x 340 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	20,5 kg
Schutzklasse	IP23S
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +50 °C