

# Minarc T 223 ACDC GM



## ÜBERSICHT

Professionelle und tragbare Schweißstromquelle mit Multispannung 110/230 V für WIG-Schweißen mit Gleichstrom und Wechselstrom. Enthält Puls, Speicherkanäle, Fernregleroptionen und MMA. Die Minarc T 223 ACDC liefert 220 A bei 20 % Einschaltdauer aus einem Einphasennetz 220 A. Sie wiegt 16,8 kg und beinhaltet von Werk aus das Verfahren MAX WeldClean.

## TECHNISCHE DATEN

### Minarc T 223 ACDC GM

Bestellnummer	MIT223ACDCGM
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	220 bis 240 V $\pm 10$ %, 110 bis 120 V $\pm 10$ %
Sicherung	16 A
Mindestleistung des Generators	8 kVA
Leistung (WIG) 20 % ED	220 A
Leistung (WIG) 40 % ED	130 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (WIG) 60 % ED	170 A, 110 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (WIG) 100 % ED	160 A, 90 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (E-Hand) 35 % ED	170 A
Leistung (E-Hand) 40 % ED	90 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (E-Hand) 60 % ED	130 A, 70 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (E-Hand) 100 % ED	110 A, 60 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leerlaufspannung	95 V
Elektrodenrößen	1,6 bis 4,0 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG @ 220–230 V	5 A / 8 V bis 220 A / 20 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG @ 110–130 V	5 A / 8 V bis 130 A / 16 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220–230 V	15 A / 15 V bis 170 A / 34 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 110–130 V	15 A / 15 A bis 90 A / 30 V

**Minarc T 223 ACDC GM**

Außenabmessungen L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	16,80 kg
Schutzklasse	IP23
Standard	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60°C