

R500+ Wire Feeder RH

ÜBERSICHT

Der Drahtvorschub R500 ist ein langlebiges und leistungsstarkes Drahtvorschubsystem mit zwei Motoren und vier Rädern, das nahtlos mit dem AX MIG Welder zusammenarbeitet. Für die Montage des Drahtvorschubs am Roboter ist eine separate Halterung erforderlich. Enthält die folgenden integrierten Funktionen: Gaststtaste, Tasten für Drahtvorschub und Drahrückzug, Gasdurchsatzsensor, Druckluftventil zur Brennerreinigung, Support für „Push-Pull“-Schweißbrenner und Beleuchtung der Antriebsräder. Die Klappe des Drahtvorschubs öffnet sich von vorne gesehen auf der rechten Seite.

TECHNISCHE DATEN

R500+ Wire Feeder RH

Bestellnummer	RX21150025R
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, zwei Motoren
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0,5 - 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	1,0 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 - 1,2 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	48 V DC
Außenabmessungen L x B x H	374 x 234 x 183 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	6,75 kg
Schutzklasse	IP23
Standard	IEC 60974-5, -10
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C