

R500+ Wire Feeder



ÜBERSICHT

Der Drahtvorschub R500 ist ein langlebiges und leistungsstarkes Drahtvorschubsystem mit zwei Motoren und vier Rädern, das nahtlos mit dem AX MIG Welder zusammenarbeitet. Für die Montage des Drahtvorschubs am Roboter ist eine separate Halterung erforderlich. Enthält die folgenden integrierten Funktionen: Gastesttaste, Tasten für Drahtvorschub und Drahrückzug, Gasdurchsatzsensor, Druckluftventil zur Brennerreinigung und Beleuchtung der Antriebsräder.

Die roboterspezifische Halterung (untere Halterung) wird im [Kempfi-Konfigurator](#) ausgewählt

TECHNISCHE DATEN

R500+ Wire Feeder

| | |
|---|------------------------|
| Bestellnummer | RX21150025L |
| Drahtvorschubmechanismus | 4 Rollen, zwei Motoren |
| Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit | 0,5 - 25 m/min |
| Brenneranschluss | Euro |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest) | 0,8 - 1,6 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern) | 1,0 - 1,6 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Ss) | 0,8 - 1,6 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (Al) | 1,0 - 1,6 mm |
| Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi) | 0,8 - 1,2 mm |
| Durchmesser der Vorschubrollen | 32 mm |
| Schweißspannung (Sicherheitsspannung) | 48 V DC |
| Außenabmessungen L x B x H | 374 x 234 x 183 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 6,75 kg |
| Schutzklasse | IP23 |

R500+ Wire Feeder

| | |
|---------------------------|------------------|
| Standard | IEC 60974-5, -10 |
| EMV-Klasse | A |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Lagertemperaturbereich | -40 bis +60 °C |