

X3 Wire Feeder HD300



ÜBERSICHT

Seitlich zu beladender Drahtvorschub mit digitaler LCD-Anzeige für alle X3 FastMig-Stromquellen. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus, Safe-Lift-Konstruktion und integrierte Ablage für Teile in der Seitentür. Das robuste Kunststoffgehäuse mit doppelwandiger Konstruktion wurde entwickelt, um Stöße und Schläge bei schweren Schweißarbeiten zu absorbieren. Der X3 Wire Feeder HD300 wird mit einer Drehplatte aus Kunststoff geliefert.

TECHNISCHE DATEN

X3 Wire Feeder HD300

Bestellnummer	X3HD300
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 ... 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Fülldähte	Fe 0,8 - 2,0 mm, Ss 0,8 ... 2,0 mm, MC/FC 0,8 ... 2,4 mm, Al 0,8 ... 2,4 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa
Schweißstrom, 100 %	380 A
Außenabmessungen L x B x H	670 x 240 x 465 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	14,4 kg
Schutzklasse	IP23
Standard	IEC 60974-5, 10
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C

X3 Wire Feeder HD300

Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Schweißstrom, 60 %	450 A