

# X3S Power Source Syn 420 G



## ÜBERSICHT

Die Stromquelle für manuelles und synergetisches MIG/MAG-, MMA-Schweißen und Fugenhobeln liefert 420 A bei 60 % Einschaltdauer. Zur X3S Stromquelle gehören über 40 werkseitig installierte Schweißprogramme für Fe-, Ss, AlSi5, AlMg5, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo und Fe-Metall-Schweißdrähte.

### Liste der in der Stromquelle enthaltenen Schweißprogramme:

Schweißprog. Nr.	Prozess	Drahtmaterial	Durchmesser	Schutzgas	Beschreibung
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A03	1-MIG	AlMg5	1,6	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
A13	1-MIG	AlSi5	1,6	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Lötten
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	Ar	Standard: Lötten
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	Standard
F05	1-MIG	Fe	1,4	Ar+18%CO2	Standard
F06	1-MIG	Fe	1,6	Ar+18%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
F14	1-MIG	Fe	1,2	Ar+8%CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Standard

F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Standard
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Standard
F24	1-MIG	Fe	1,2	CO2	Standard
F25	1-MIG	Fe	1,4	CO2	Standard
F26	1-MIG	Fe	1,6	CO2	Standard
M04	1-MIG	Fe-Metall	1,2	Ar+18%CO2	Standard
M05	1-MIG	Fe-Metall	1,4	Ar+18%CO2	Standard
M06	1-MIG	Fe-Metall	1,6	Ar+18%CO2	Standard
M24	1-MIG	Fe-Metall	1,2	CO2	Standard
M26	1-MIG	Fe-Metall	1,6	CO2	Standard
R04	1-MIG	Fe-Rutil	1,2	Ar+18%CO2	Standard
R06	1-MIG	Fe-Rutil	1,6	Ar+18%CO2	Standard
R14	1-MIG	Fe-Rutil	1,2	CO2	Standard
R16	1-MIG	Fe-Rutil	1,6	CO2	Standard
R56	1-MIG	Fe	1,6		InnerShield
R57	1-MIG	Fe	2,0		InnerShield
S01	1-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	1-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard
S04	1-MIG	Ss	1,2	Ar+2%CO2	Standard
S05	1-MIG	Ss	1,6	Ar+2%CO2	Standard
S82	1-MIG	FC-CrNiMo	0,9	Ar+18%CO2	Standard
S84	1-MIG	FC-CrNiMo	1,2	Ar+18%CO2	Standard

## TECHNISCHE DATEN

### X3S Power Source Syn 420 G

Bestellnummer	X3S420G
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 415 V $\pm$ 10 %
Sicherung	25 A
Leistung 60 % ED	420 A
Leistung 100 % ED	350 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/12 V - 420 A/40 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/10V - 400 A/41 V
Außenabmessungen L x B x H	698 x 251 x 361 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	35,0 kg
Schutzklasse	IP23

**X3S Power Source Syn 420 G**

Standard	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C