

# X5 FastMig Auto

## TECHNISCHE DATEN

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400 400 WP		X5 Power Source 500 500 WP		X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Co
Bestellnummer					X5240300000	X5250300000	X5270300000	X5280300000	X56000
Netzspannung 3- 50/60 Hz	380 bis 460 V ±10 %	380 bis 460 V ±10 %	380 bis 460 V ±10 %	380 bis 460 V ±10 %					
Sicherung	25 A	25 A	32 A	32 A					
Leistung 60 % ED	400 A	400 A	500 A	500 A					
Leistung 100 % ED	350 A	350 A	430 A	430 A					
Drahtvorschubmechanismus					4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	
DV-Geschwindigkeit					0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA					
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA					
Nennkühlleistung bei 1 l/min									1,1 kW
Empfohlenes Kühlmittel									MGP 44 (Kempp) Kühlmittel
Brenneranschluss					Euro	Euro	Euro	Euro	
Gewicht der Drahtspule (max.)					20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	
Durchmesser der Drahtspule (max.)					300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	
Fülldühte					Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	
Durchmesser der Vorschubrollen					32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/ 12 V bis 400 A/42 V	15 A/12 V bis 400 A/ 42 V	15 A/ 10 V bis 500 A/47 V	15 A/10 V bis 500 A/ 47 V					
Schweißstrom und Spannungsbereich. WIG	15 A/1 V bis 400 A/ 42 V	15 A/1 V bis 400 A/42 V	15 A/1 V bis 500 A/ 47 V	15 A/1 V bis 500 A/47 V					

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400		X5 Power Source 500		X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Co
	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500 WP	X5 Power Source 500 WP					
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/ 10 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 400 A/ 42 V	15 A/ 10 V bis 500 A/47 V	15 A/10 V bis 500 A/ 47 V					
Schutzgasdruck (max)					0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	
Schweißstrom, 100 %					430 A	430 A	430 A	430 A	
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm	670 x 240 x 465 mm	
Gewicht (ohne Zubehör)	39,0 kg	39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	10,9 kg	10,9 kg	14,4 kg	14,4 kg	14,3 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Behältervolumen									3 l
EMV-Klasse	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Zusätzliche Information		Beinhaltet das WiseSteel- und WiseFusion-Spezialverfahren und das X5 Work Pack 1-MIG mit 32 Schweißprogrammen.		Beinhaltet das WiseSteel-Spezialverfahren und WiseFusion-Spezialverfahren das X5 Work Pack 1-MIG mit 32 Schweißprogrammen.					
Plage de températures d'utilisation									-10 bis °C
Schutzklasse									IP23S
Schweißstrom, 60 %					500 A	500 A	500 A	500 A	