

# X5 Wire Feeder 300 Manual



## VORTEILE

- Von oben zu beladender Drahtvorschub stellt die Ergonomie beim Wechseln der Drahtspule sicher
- Übersichtliches Bedienpanel mit 2 Knöpfen und digitaler Parameteranzeige
- Für das MIG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- 4-Rollen-Drahtvorschub Mechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse sorgt für einen kontinuierlichen und zuverlässigen Drahtvorschub
- Anschluss über USB-Port für bequeme Updates der Systemssoftware

## TECHNISCHE DATEN

### X5 Wire Feeder 300 Manual

Bestellnummer	X5220300000
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 ... 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20,0 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Fülldähte	Fe 0,8 bis 2,0 mm Ss 0,8 bis 2,0 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,4 mm Al 0,8 bis 2,4 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa
Schweißstrom, 100 %	430 A
Außenabmessungen L x B x H	650 x 230 x 410 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	10,9 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Schweißstrom, 60 %	500 A