

MAX Speed

HURTIGERE SVEJSEHASTIGHED VED SVEJSNING I SORT
STÅL OG RUSTFRIT STÅL



MAX Speed

MAX SPEED

HURTIGERE SVEJSEHASTIGHED VED SVEJSNING I SORT STÅL OG RUSTFRIT STÅL

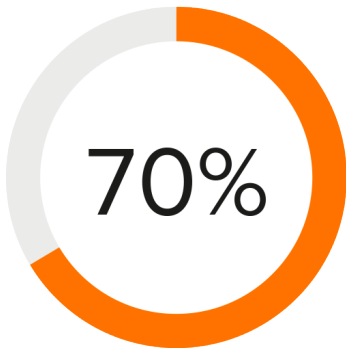
Når maksimal svejsehastighed er påkrævet, tackler **MAX Speed** udfordringerne. Den øger svejsehastigheden med op til 70 %* sammenlignet med de traditionelle puls- eller spraylysbueprocesser. MAX Speed producerer rene kvalitetssvejsninger og reducerer effektivt arbejdstiden og omkostningerne. MAX Speed er designet specielt til svejsning i sort stål og rustfrit stål i positionerne PA og PB.

MAX Speed-svejseprocessen fungerer i spraylysbueområdet, og den bruger højfrekvent pulsering med lav amplitude. Resultatet er en kort og energitæt lysbue, der producerer rene svejsninger af høj kvalitet hurtigere, hvilket forbedrer produktionen og sænker arbejds- og svejseomkostningerne.

**Maksimalve svejsehastigheder målt i automatiske og halvautomatiske Ss-svejsninger.
Der kan forekomme hastighedsreduktioner ved manuelle svejsninger og opgaver i Fe-materiale.*



VIGTIGE FORDELE



HURTIGERE SVEJSEHASTIGHED

MAX Speed øger svejsehastigheden med op til 70 % sammenlignet med de traditionelle puls- eller spraylys-bueprocesser.



LAVERE SVEJSEOMKOSTNINGER

Øget svejsehastighed fører til lavere arbejds- og svejseomkostninger.



RENE SVEJSNINGER

MAX Speed garanterer rene svejsninger af høj kvalitet i stål og rustfrit stål, hvilket mindsker behovet for efterbehandling.

FORDELE

- Op til 70 %* højere svejsehastighed sammenlignet med traditionel puls- eller spraylys-bueproces
- Rene svejsninger af høj kvalitet reducerer efterbehandling og sparer produktionsomkostninger
- Til anvendelse i sort stål og rustfrit stål
- Optimalt kantsømssvejsninger med 3-8 mm pladetykkelse
- Til svejseopgaver under håndhøjde (positionerne PB og PA)



PRODUKTVALG

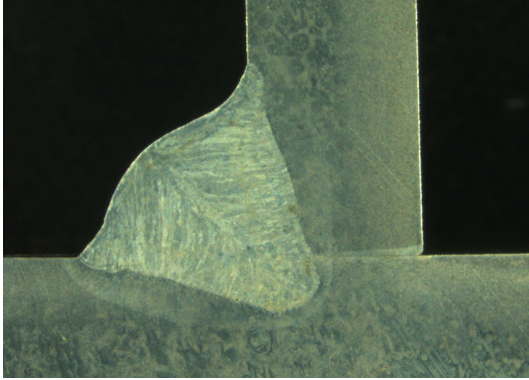
MAX SPEED

MAX Speed

En svejseproces, som er specielt designet til at øge svejsehastigheden sammenlignet med den traditionelle puls- eller spraylysbugproces. MAX Speed reducerer arbejdstiden og omkostningerne ved svejsning i sort stål og rustfrit stål.



FUNKTIONER



Højere svejsehastighed uden at gå på kompromis med kvaliteten

MAX Speed-svejsprocessen accelererer svejsehastigheden og producerer rene og holdbare svejsninger af høj kvalitet i sort stål og rustfrit stål.



Maksimer din svejsehastighed med MAX Speed

MAX Speed er den optimale svejsproces til kantsømssvejsninger. En smal bue er markant nemmere at fokusere på hjørnet, hvilket medfører en øget hastighed sammenlignet med den traditionelle puls- eller spraylysvejsproces.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designførende inden for lysbuesvejsning. Vi er forpligtet til at øge kvaliteten og produktiviteten af svejsning ved kontinuerlig udvikling af lysbuen, og til at arbejde for en grønnere og mere lige verden. Kemppi leverer bæredygtige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle svejsevirkksomheder til enkelt-entreprenører. Vores produkters anvendelighed og pålidelighed er et ledende princip for os. Vi opererer med et højt kvalificeret partnernetværk, der dækker over 70 lande, og for at gøre ekspertisen lokalt tilgængelig. Med hovedkontor i Lahti, Finland, beskæftiger Kemppi tæt på 800 fagfolk i 16 lande og har en omsætning på 195 mio. euro.

