

MAX Cool

ELIMINA LA ENTRADA DE TEMPERATURA EXCESIVA,
MANTENIENDO EL CONTROL DEL BAÑO DE FUSIÓN



MAX Cool

MAX COOL

ELIMINA LA ENTRADA DE TEMPERATURA EXCESIVA, MANTENIENDO EL CONTROL DEL BAÑO DE FUSIÓN

El proceso de soldadura MAX Cool mejora el control en aplicaciones de soldadura, donde las temperaturas excesivas influyen negativamente en la estabilidad del baño de fusión y aumentan la distorsión en las juntas. Reduce la entrada de calor hasta en un 32 % en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco por cortocircuito.

MAX Cool es ideal para varias aplicaciones, incluida la fabricación en lámina delgada, soldadura de raíz, el puenteo de separaciones y unión de secciones extruidas delgadas en materiales de relleno sólidos de Fe, Ss, CuAl8 y CuSi3. El proceso de soldadura MAX Cool tolera separaciones mayores. Además, no hay necesidad de respaldo en las juntas a tope. El proceso de soldadura proporciona un excelente control del baño de fusión en soldaduras de láminas delgadas y en pases de raíz.

MAX Cool opera en un área de arco corta, proporcionando un control de corriente preciso durante el cortocircuito. Después de un cortocircuito, el pulso de formación produce el calor apropiado para el baño de fusión.



BENEFICIOS CLAVE



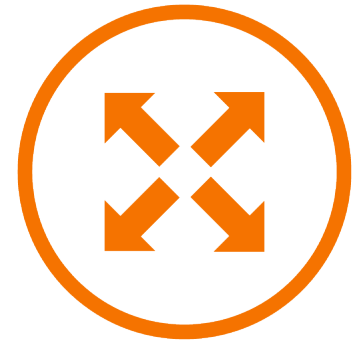
REDUCCIÓN DE LA ENTRADA DE CALOR

MAX Cool reduce la entrada de calor hasta un 32 % en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco por cortocircuito.



AHORRO DE TIEMPO DE SOLDADURA

Con MAX Cool, puede ahorrar tiempo de soldadura gracias al excelente control del baño de fusión. También elimina la necesidad de respaldo en las juntas a tope.



UN PROCESO, VARIAS APLICACIONES DE SOLDADURA

MAX Cool proporciona una excelente solución en varias aplicaciones de soldadura, incluida la fabricación en láminas delgadas, soldadura de raíz, puenteo de separaciones y unión de secciones extruidas delgadas en materiales de relleno sólidos de Fe, Ss, CuAl8 y CuSi3.

BENEFICIOS

- Reducción de la entrada de calor hasta en un 32 % en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco por cortocircuito
- Tolera separaciones más grandes
- No hace falta respaldo en las juntas a tope
- Excelente control del baño de fusión en soldaduras de chapa y de pasada de raíz
- Para aplicaciones de acero, acero inoxidable y bronce soldadura MIG
- Para soldadura de láminas delgadas y pases de raíz
- Óptimo para láminas delgadas de 1-3 mm, también de pasada de raíz para placas más gruesas



OPCIONES DE PRODUCTOS

MAX COOL

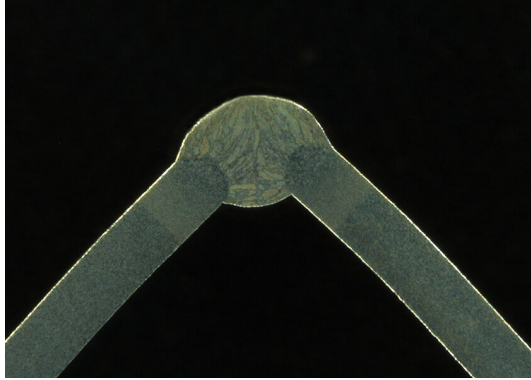
MAX Cool

Un proceso de soldadura que reduce la entrada de calor en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco por cortocircuito, mejorando la estabilidad y el control del baño de fusión.

MAX Cool es ideal para la fabricación en láminas delgadas, soldadura de raíz, puenteo de separaciones y unión de secciones extruidas delgadas.



CARACTERÍSTICAS



Supere los desafíos en la soldadura de láminas delgadas

La baja entrada de calor y el excelente control del baño de fusión permiten soldar piezas con grandes separaciones.



Control excelente del baño de fusión

MAX Cool es un proceso de soldadura ideal para soldadura de chapa, soldadura de raíz y bronce soldadura. Durante la soldadura, no hay colapso del baño de fusión en ningún punto. En consecuencia, ambos lados de las soldaduras están libres de salpicaduras.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

