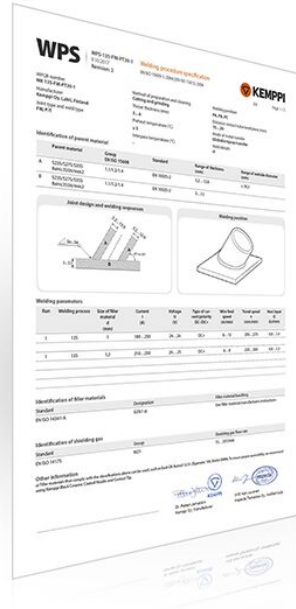


# Universal WPS for pipe to plate fillet welding

INCLUYE 6 ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO DE  
SOLDADURA PARA LA SOLDADURA DE FILETE DE TUBO A  
PLACA



# Universal WPS for pipe to plate fillet welding



## INCLUYE 6 ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA PARA LA SOLDADURA DE FILETE DE TUBO A PLACA

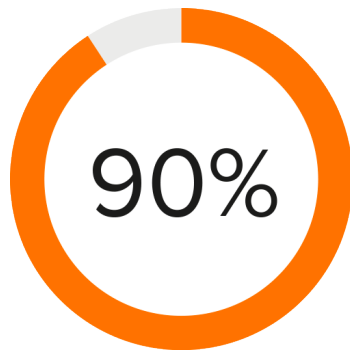
El paquete en línea con 6 EPS se ha desarrollado para la soldadura MIG/MAG de filete de tubo a placa. El paquete también incluye EPS para soldaduras de filete de tubo a placa de 30 a 90 grados.

Además, se le enviará una clave de registro que le proporciona acceso al [sitio de administración de las EPS de Kempfi](#), donde puede ver sus documentos de EPS y los documentos ICPS asociados a ellas. Puede guardar los documentos o imprimirlos.

Puede comprar el paquete en línea de EPS para soldadura de filete de tubo a placa (código de producto: 6800009) directamente a [distribuidores y representantes](#) de Kempfi.

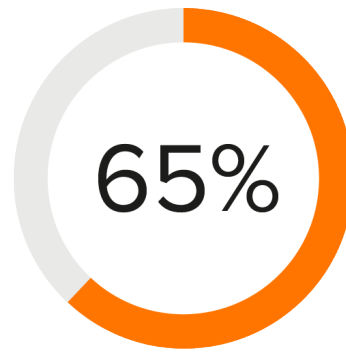


## BENEFICIOS CLAVE



### AHORRO DE TIEMPO

Cuando compra y accede a un paquete de EPS preparado



### AHORRO EN LA CREACIÓN DE EPS

al comprar un paquete de EPS preparado

---

## BENEFICIOS

- Ahorre tiempo y dinero
- No necesita contar con competencias especiales
- Todas las EPS son adecuadas para todas las marcas de máquinas de soldadura que se adhieran a las normas ISO 15612 e ISO 15614
- Kemppi es el único fabricante que ofrece EPS para la soldadura MIG/MAG de tubos
- Las EPS también son válidas cuando deben aplicarse requisitos de resistencia a impactos
- Las EPS para la soldadura de tubos ofrecen información práctica sobre las posiciones de soldadura



## CARACTERÍSTICAS



### Ahorre tiempo

El tiempo es dinero y ahora ya puede ahorrarlo comprando el paquete de EPS universal de Kempki para soldadura de filete de tubo a placa. Hemos realizado todas las pruebas de Especificación de Procedimiento de Soldadura necesarias y estas han sido supervisadas y aprobadas por el cuerpo notificado de inspectores para garantizar que nuestras EPS le ayuden a cumplir los estándares y requisitos que usted necesita. Ahora puede tenerlo al alcance de su mano con un simple clic. Cálculo de ejemplo: Cuando una empresa necesita una EPS, el coordinador de soldadura tiene que planificar qué pruebas de procedimiento de soldadura deben realizarse, después de esto el coordinador de soldadura junto con el soldador buscarán los parámetros óptimos. A continuación, el coordinador debería escribir una pEPS, tras lo cual podrá comenzar la prueba del procedimiento de soldadura. La EPS estará lista tras varias horas de pruebas. El tiempo que suelen invertir el coordinador de soldadura y el soldador es de 22 horas como promedio. Si estas pruebas no son aceptadas por las partes inspectoras, el procedimiento comenzará de nuevo, causando demoras y más costos a la empresa. Kempki le proporciona una solución en menos de 2 horas que le ahorrará el 90 % del tiempo y, además, sus soldadores podrán trabajar más rápido que nunca.



### Ahorre dinero en la creación de EPS

El paquete de EPS estándar universal de Kempki para soldaduras de filete de tubo a placa puede ahorrarle dinero a usted y a su empresa. Hemos realizado todas las pruebas de Especificación de Procedimiento de Soldadura necesarias y estas han sido supervisadas y aprobadas por el cuerpo notificado de inspectores para garantizar que nuestras EPS le ayuden a cumplir los estándares y requisitos que usted necesita. Nuestros soldadores profesionales buscaron rigurosamente las mejores configuraciones y las han utilizado para realizar soldaduras de prueba durante varias horas, para que usted puede disfrutar del paquete de EPS ya preparado. Cálculo de ejemplo: una empresa necesita dos pruebas de procedimiento de soldadura de filete y dos para soldadura a tope. El coste total por realizar las pruebas incluye los costos de materiales, pruebas, mano de obra e inspección. Además, no siempre queda garantizado que estas comprobaciones y procesos vayan a ser aprobados por los inspectores. El paquete EPS universal de Kempki para soldaduras de filete de tubo a placa incluye todos los documentos necesarios que precisa la empresa, de manera que usted solo tiene que comprar un paquete. El ahorro medio si se tienen en cuenta todos estos costes es del 65 %.



[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

