

Master 315 GM



DESCRIPCIÓN GENERAL

Fuente de potencia de soldadura de varilla de 300 A adecuada para el uso con generador y multivoltaje. Equipada de serie con una pantalla TFT a todo color de 7 pulgadas. Cuando se conecta a una pistola Flexlite TX 223GVD13, Master 315 proporciona una excelente potencia para la soldadura TIG CC de calidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Master 315 GM

Código de producto	M315GM
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	220...230 V $\pm 10\%$ 380...460 V $\pm 10\%$
Fusible	16 A-C
Tamaños de electrodo de varilla	1,6-7,0 mm
Rango de soldadura (TIG)	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Factor de potencia al 100 % ED	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Voltaje máximo de soldadura	38-60 V CC
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	50 V
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	22,6 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20...+40 °C

Master 315 GM

Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % TIG)	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (30 % MMA)	300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % MMA)	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Eficiencia al 100 % ED	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)