

MasterTig Cooler MXL



DESCRIPCIÓN GENERAL

Unidad de refrigeración, admite uso con multivoltaje. Llenado del refrigerante sencillo, rápido y cómodo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MasterTig Cooler MXL

Código de producto	MTC17KWMXL
Refrigerante recomendado	MPG 4456 (mezcla Kemppi)
Peso (sin accesorios)	25 kg
Volumen del tanque	3,0 l
Potencia de refrigeración	1,7 kW
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C Con el refrigerante recomendado