

# X3S Power Source Syn 420 W



## DESCRIPCIÓN GENERAL

La fuente de potencia para procesos manuales y sinérgicos MIG/MAG, MMA y torchado proporciona 420 A en un ciclo de trabajo del 60 %. La fuente de potencia X3S incluye una unidad de refrigeración por líquido integrada y más de 40 programas de soldadura instalados de fábrica para alambres de relleno para Fe, Ac. inox., AlSi5, AlMg5, Fe metálico, Fe rutílico y FC-CrNiMo.

## Lista de programas de soldadura incluidos en la fuente de potencia:

Wprog. N.º	Proceso	Material de alambre	Diámetro	Gas de protección	Descripción
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Estándar
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Estándar
A03	1-MIG	AlMg5	1,6	Ar	Estándar
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Estándar
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Estándar
A13	1-MIG	AlSi5	1,6	Ar	Estándar
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Estándar: broncesoldadura
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	Ar	Estándar: broncesoldadura
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18 % CO2	Estándar
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18 % CO2	Estándar
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18 % CO2	Estándar
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18 % CO2	Estándar
F05	1-MIG	Fe	1,4	Ar+18 % CO2	Estándar
F06	1-MIG	Fe	1,6	Ar+18 % CO2	Estándar
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8 % CO2	Estándar
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8 % CO2	Estándar
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8 % CO2	Estándar
F14	1-MIG	Fe	1,2	Ar+8 % CO2	Estándar

F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Estándar
F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Estándar
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Estándar
F24	1-MIG	Fe	1,2	CO2	Estándar
F25	1-MIG	Fe	1,4	CO2	Estándar
F26	1-MIG	Fe	1,6	CO2	Estándar
M04	1-MIG	Fe metálico	1,2	Ar+18 % CO2	Estándar
M05	1-MIG	Fe metálico	1,4	Ar+18 % CO2	Estándar
M06	1-MIG	Fe metálico	1,6	Ar+18 % CO2	Estándar
M24	1-MIG	Fe metálico	1,2	CO2	Estándar
M26	1-MIG	Fe metálico	1,6	CO2	Estándar
R04	1-MIG	Fe rutilico	1,2	Ar+18 % CO2	Estándar
R06	1-MIG	Fe rutilico	1,6	Ar+18 % CO2	Estándar
R14	1-MIG	Fe rutilico	1,2	CO2	Estándar
R16	1-MIG	Fe rutilico	1,6	CO2	Estándar
R56	1-MIG	Fe	1,6		InnerShield
R57	1-MIG	Fe	2,0		InnerShield
S01	1-MIG	Ac. inox.	0,8	Ar+2 % CO2	Estándar
S02	1-MIG	Ac. inox.	0,9	Ar+2 % CO2	Estándar
S03	1-MIG	Ac. inox.	1	Ar+2 % CO2	Estándar
S04	1-MIG	Ac. inox.	1,2	Ar+2 % CO2	Estándar
S05	1-MIG	Ac. inox.	1,6	Ar+2 % CO2	Estándar
S82	1-MIG	FC-CrNiMo	0,9	Ar+18 % CO2	Estándar
S84	1-MIG	FC-CrNiMo	1,2	Ar+18 % CO2	Estándar

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### X3S Power Source Syn 420 W

Código de producto	X3S420W
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380...415 V ±10 %
Fusible	25 A
Salida 60 % ED	420 A
Salida 100 % ED	350 A
Potencia nominal en corriente máxima	20 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	25 kVA
Potencia de refrigeración nominal a 1 l/min	1,2 kW
Refrigerante recomendado	MGP 4456 (mezcla Kemppi)
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/12 V...420 A/40 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10V...400 A/41 V

**X3S Power Source Syn 420 W**

Dimensiones externas L x A x A	698 x 251 x 613 mm
Peso (sin accesorios)	47,0 kg
Grado de protección	IP23
Normas	IEC 60974-1, -10
Volumen del tanque	3 l
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C