

# Master 315 G



## YLEISTÄ

300 A puikkohitsausvirtalähde, joka on yhteensopiva generaattorin kanssa käytettäväksi. Vakiovarusteena värillinen, 7-tuuman kokoinen TFT-paneeli. Yhdistämällä virtalähteen Flexlite TX 223GVD13 -polttimeen, Master 315 tarjoaa erinomaisen virtalähteen laadukkaaseen DC TIG -hitsaukseen.

## TEKNISET TIEDOT

### Master 315 G

Tuotekoodi	M315G
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380...460 V $\pm$ 10 %
Sulake	16A-C
Hitsauspuikkojen koot	1,6...7,0 mm
Hitsausalue (puikko)	10...300 A
Hitsausalue (TIG)	3...300 A
Tehokerroin 100 % ED	0.89
Maksimihitsausjännite	63...89 Vdc
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA
Tyhjäkäyntijännite	50 V
Ulkomitat P x L x K	544 x 205 x 443 mm
Paino (ilman varusteita)	21,4 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-luokka	A
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V

**Master 315 G**

Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (40 % puikkohitsaus)	300 A / 32 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (60 % puikkohitsaus)	260 A / 30,4 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (100 % puikkohitsaus)	220 A / 28,8 V
Hyötysuhde 100 % ED	0,87