

Master M 353 G



YLEISTÄ

Kompakti MIG/MAG-hitsauskone manuaalisella ja synergisellä (Auto) hitsausprosesseilla. 350 A / 40 %:n käyttösuhte. Älykäs hitsausparametrien asetus Weld Assist -toiminnolla. LCD-väri näyttö ja LED-työvalot takaavat erinomaisen käyttökokemuksen. Sisältää Work Pack -hitsausohjelmistot mm. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-materiaaleille. Soveltuu generaattorikäyttöön.

TEKNISET TIEDOT

Master M 353 G

| | |
|--|------------------------------|
| Tuotekoodi | MSM353G |
| Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz | 380–460 V ±10 % |
| Sulake | 16 A |
| Kuormitettavuus 40 % ED | 350 A (MMA 330 A) |
| Kuormitettavuus 60 % ED | 280 A |
| Kuormitettavuus 100 % ED | 220 A |
| Langansyöttömekanismi | 4-pyöräinen, yksimoottorinen |
| Langansyöttönopeus | 0,5–25 m/min |
| Liitäntäteho maksimivirralla | 14 kVA |
| Suosittelava generaattorin teho (väh.) | 20 kVA |
| Hitsauspistoolin liitin | Euro |
| Lankakelan paino (enintään) | 20 kg |
| Lankakelan halkaisija (enintään) | 300 mm |
| Lisäainelangat, Ss | 0,8–1,2 mm |
| Lisäainelangat, Al | 0,8–1,2 mm |
| Lisäainelangat, Fe | 0,8–1,2 mm |
| Lisäainelangat, MC/FC | 0,8–1,2 mm |

Master M 353 G

| | |
|---|-------------------------|
| Syöttöpyörien halkaisija | 32 mm |
| Hitsausvirta ja jännitealue, MIG | 15 A/10 V - 350 A/ 45 V |
| Hitsausvirta ja jännitealue, TIG | 15 A/1 V - 350 A/ 45 V |
| Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA) | 15 A/10 V - 330 A/ 45 V |
| Suojakaasun paine (maks.) | 0,5 MPa |
| Ulkomitat P x L x K | 602 × 298 × 447 mm |
| Paino (ilman varusteita) | 27 kg |
| Kotelointiluokka | IP23S |
| Standardit | IEC 60974-1, -10 |
| EMC-luokka | A |
| Käyttölämpötila | -20...+40 °C |
| Varastointilämpötila | -40...+60 °C |