

Master M 353 GM



YLEISTÄ

Kompakti MIG/MAG-hitsauskone manuaalisella ja synergisellä (Auto) hitsausprosesseilla. 350 A / 40 %:n käyttösuhde. Älykäs hitsausparametrien asetus Weld Assist -toiminnolla. LCD-väri näyttö ja LED-työvalot takaavat erinomaisen käyttökokemuksen. Sisältää Work Pack -hitsausohjelmistot mm. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-materiaaleille. Generaattori- ja monijännitekäyttö.

TEKNISEET TIEDOT

Master M 353 GM

Tuotekoodi	MSM353GM
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380–460 V ±10 %; 220–230 V ±10 %
Sulake	16/32 A
Kuormitettavuus 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Kuormitettavuus 60 % ED	280 A; 240 A
Kuormitettavuus 100 % ED	220 A; 190 A
Langansyöttömekanismi	4-pyöräinen, yksimoottorinen
Langansyöttönopeus	0,5–25 m/min
Liitäntäteho maksimivirralla	14 kVA
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA
Hitsauspistoolin liitin	Euro
Lankakelan paino (enintään)	20 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm
Lisäainelangat, Ss	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Al	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Fe	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, MC/FC	0,8–1,2 mm

Master M 353 GM

Syöttöpyörien halkaisija	32 mm
Hitsausvirta ja jännitealue, MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
Hitsausvirta ja jännitealue, TIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V; 15 A / 1 V – 300 A / 40 V
Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V; 15 A / 10 V – 280 A / 40 V
Suojakaasun paine (maks.)	0,5 MPa
Ulkomitat P x L x K	602 × 298 × 447 mm
Paino (ilman varusteita)	27 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, -10
EMC-luokka	A
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C