

# Master M 358 G



## YLEISTÄ

Kompakti MIG/MAG-hitsauskone vaihtoehtoisilla Manual-, Auto-, Auto Pulse- ja kaksoishitsausjärjestelmillä. 350 A / 40 %:n käyttösuhde. Älykäs hitsausparametrien asetus Weld Assist -toiminnolla. TFT-väri näyttö, integroitu digitaalinen liitettävyyden WeldEye-järjestelmään ja LED-työvalot takaavat erinomaisen käyttökokemuksen. Sisältää Work Pack -hitsausohjelmistot mm. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-materiaaleille. Soveltuu generaattorikäyttöön.

## TEKNISET TIEDOT

### Master M 358 G

Tuotekoodi	MSM358G
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380–460 V ±10 %
Sulake	16 A
Kuormitettavuus 40 % ED	350 A (MMA 330 A)
Kuormitettavuus 60 % ED	280 A
Kuormitettavuus 100 % ED	220 A
Langansyöttömekanismi	4-pyöräinen, yksimoottorinen
Langansyöttönopeus	0,5–25 m/min
Liitäntäteho maksimivirralla	14 kVA
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA
Hitsauspistoolin liitin	Euro
Lankakelan paino (enintään)	20 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm
Lisäainelangat, Ss	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Al	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Fe	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, MC/FC	0,8–1,2 mm

**Master M 358 G**

Syöttöpyörien halkaisija	32 mm
Hitsausvirta ja jännitealue, MIG	15 A/10 V - 350 A/ 45 V
Hitsausvirta ja jännitealue, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V
Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V
Suojakaasun paine (maks.)	0,5 MPa
Ulkomitat P x L x K	602 × 298 × 447 mm
Paino (ilman varusteita)	27 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, -10
EMC-luokka	A
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C