

X3S Power Source Syn 420 G



YLEISTÄ

Manuaalisen ja synergisen MIG/MAG-hitsauksen sekä puikko- ja talttausprosessit sisältävä virtalähde tuottaa 420 ampeeria 60 prosentin käyttösuhteella. X3S-virtalähde sisältää yli 40 tehtaalla asennettua hitsausohjelmaa Fe-, Ss-, AlSi5-, AlMg5-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-lisäainelangoille.

Virtalähteeseen sisältyvät hitsausohjelmat:

| Ohjelman nro | Prosessi | Langan materiaali | Halkaisija | Suojakaasu | Kuvaus |
|--------------|----------|-------------------|------------|------------|-----------------------|
| A01 | 1-MIG | AlMg5 | 1 | Ar | Standard |
| A02 | 1-MIG | AlMg5 | 1,2 | Ar | Standard |
| A03 | 1-MIG | AlMg5 | 1,6 | Ar | Standard |
| A11 | 1-MIG | AlSi5 | 1 | Ar | Standard |
| A12 | 1-MIG | AlSi5 | 1,2 | Ar | Standard |
| A13 | 1-MIG | AlSi5 | 1,6 | Ar | Standard |
| C01 | 1-MIG | CuSi3 | 0,8 | Ar | Standard: Kaarijuotto |
| C03 | 1-MIG | CuSi3 | 1,0 | Ar | Standard: Kaarijuotto |
| F01 | 1-MIG | Fe | 0,8 | Ar+18%CO2 | Standard |
| F02 | 1-MIG | Fe | 0,9 | Ar+18%CO2 | Standard |
| F03 | 1-MIG | Fe | 1 | Ar+18%CO2 | Standard |
| F04 | 1-MIG | Fe | 1,2 | Ar+18%CO2 | Standard |
| F05 | 1-MIG | Fe | 1,4 | Ar+18%CO2 | Standard |
| F06 | 1-MIG | Fe | 1,6 | Ar+18%CO2 | Standard |
| F11 | 1-MIG | Fe | 0,8 | Ar+8%CO2 | Standard |
| F12 | 1-MIG | Fe | 0,9 | Ar+8%CO2 | Standard |
| F13 | 1-MIG | Fe | 1 | Ar+8%CO2 | Standard |
| F14 | 1-MIG | Fe | 1,2 | Ar+8%CO2 | Standard |
| F21 | 1-MIG | Fe | 0,8 | CO2 | Standard |

| | | | | | |
|-----|-------|-----------|-----|-----------|-------------|
| F22 | 1-MIG | Fe | 0,9 | CO2 | Standard |
| F23 | 1-MIG | Fe | 1 | CO2 | Standard |
| F24 | 1-MIG | Fe | 1,2 | CO2 | Standard |
| F25 | 1-MIG | Fe | 1,4 | CO2 | Standard |
| F26 | 1-MIG | Fe | 1,6 | CO2 | Standard |
| M04 | 1-MIG | Fe Metal | 1,2 | Ar+18%CO2 | Standard |
| M05 | 1-MIG | Fe Metal | 1,4 | Ar+18%CO2 | Standard |
| M06 | 1-MIG | Fe Metal | 1,6 | Ar+18%CO2 | Standard |
| M24 | 1-MIG | Fe Metal | 1,2 | CO2 | Standard |
| M26 | 1-MIG | Fe Metal | 1,6 | CO2 | Standard |
| R04 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,2 | Ar+18%CO2 | Standard |
| R06 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,6 | Ar+18%CO2 | Standard |
| R14 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,2 | CO2 | Standard |
| R16 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,6 | CO2 | Standard |
| R56 | 1-MIG | Fe | 1,6 | | InnerShield |
| R57 | 1-MIG | Fe | 2,0 | | InnerShield |
| S01 | 1-MIG | Ss | 0,8 | Ar+2%CO2 | Standard |
| S02 | 1-MIG | Ss | 0,9 | Ar+2%CO2 | Standard |
| S03 | 1-MIG | Ss | 1 | Ar+2%CO2 | Standard |
| S04 | 1-MIG | Ss | 1,2 | Ar+2%CO2 | Standard |
| S05 | 1-MIG | Ss | 1,6 | Ar+2%CO2 | Standard |
| S82 | 1-MIG | FC-CrNiMo | 0,9 | Ar+18%CO2 | Standard |
| S84 | 1-MIG | FC-CrNiMo | 1,2 | Ar+18%CO2 | Standard |

TEKNISET TIEDOT

X3S Power Source Syn 420 G

| | |
|---|------------------------|
| Tuotekoodi | X3S420G |
| Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz | 380...415 V ±10 % |
| Sulake | 25 A |
| Kuormitettavuus 60 % ED | 420 A |
| Kuormitettavuus 100 % ED | 350 A |
| Liitäntäteho maksimivirralla | 20 kVA |
| Suosittelava generaattorin teho (väh.) | 25 kVA |
| Hitsausvirta ja jännitealue, MIG | 15 A/12 V...420 A/40 V |
| Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA) | 15 A/10V...400 A/41 V |
| Ulkomitat P x L x K | 698 x 251 x 361 mm |
| Paino (ilman varusteita) | 35.0 kg |
| Kotelointiluokka | IP23 |

X3S Power Source Syn 420 G

| | |
|----------------------|------------------|
| Standardit | IEC 60974-1, -10 |
| EMC-luokka | A |
| Käyttölämpötila | -20...+40 °C |
| Varastointilämpötila | -40...+60 °C |