

AX MIG Welder

SOUDAGE ROBOTISÉ TRAÇABLE ET PERFORMANT





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POSTES À SOUDER

X5 Power Source 400

Code du produit	X5110400000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V \pm 10 %
Fusible	25 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39,0 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Températures de stockage	-40...+60 °C

X5 Power Source 400 Pulse

Code du produit	X5130400000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 \pm 10 %
Fusible	25 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39.5 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Températures de stockage	-40...+60 °C



X5 Power Source 400 Pulse+

Code du produit	X5100400000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %
Fusible	25 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39.5 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Températures de stockage	-40...+60 °C

X5 Power Source 500

Code du produit	X5110500000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V ±10 %
Fusible	32 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	430 A
Puissance nominale à courant maximum	27 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 500 A/47 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 500 A/47 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 500 A/47 V
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39,5 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Températures de stockage	-40...+60 °C



X5 Power Source 500 Pulse

Code du produit	X5130500000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V \pm 10 %
Fusible	32 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Puissance nominale à courant maximum	27 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 500 A / 50 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 500 A / 50 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 500 A / 50 V
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39.5 kg
Indice de protection	P23S
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Températures de stockage	-40...+60 °C

X5 Power Source 500 Pulse+

Code du produit	X5100500000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V \pm 10 %
Fusible	32 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Puissance nominale à courant maximum	27 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 500 A / 50 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 500 A / 50 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 500 A / 50 V
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39.5 kg
Indice de protection	P23S
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Températures de stockage	-40...+60 °C



DÉVIDOIRS

R500 Wire Feeder

Code du produit	RX20150025L
Dévidoir	4 galets, deux moteurs
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0,5–25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8–1,2 mm
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	48 V DC
Dimensions externes L x P x H	374 x 234 x 183 mm
Poids (sans accessoires)	6,15 kg
Indice de protection	IP23
Normes	IEC 60974-5, -10
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Températures de stockage	-40 à +60 °C

R500+ Wire Feeder

Code du produit	RX21150025L
Dévidoir	4 galets, deux moteurs
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0,5–25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8–1,2 mm
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	48 V DC
Dimensions externes L x P x H	374 x 234 x 183 mm
Poids (sans accessoires)	6,75 kg
Indice de protection	IP23
Normes	IEC 60974-5, -10
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Températures de stockage	-40 à +60 °C



R500+ Wire Feeder RH

Code du produit	RX21150025R
Dévidoir	4 galets, deux moteurs
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0,5–25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8–1,2 mm
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	48 V DC
Dimensions externes L x P x H	374 x 234 x 183 mm
Poids (sans accessoires)	6,75 kg
Indice de protection	IP23
Normes	IEC 60974-5, -10
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Températures de stockage	-40 à +60 °C

MODULE DE CONNECTIVITÉ DU ROBOT

RCM (AX)

Code du produit	RX311000000 – RCM+ avec WLAN RX301000000 – RCM sans WLAN
-----------------	---

LOGICIEL

MAX Cool

Code du produit	MSM70000 (Product code for Master M) X570000 (Product code for X5 FastMig) AX80000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

MAX Position

Code du produit	MSM90000 (Product code for Master M) X590000 (Product code for X5 FastMig) AX60000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

MAX Speed

Code du produit	MSM80000 (Product code for Master M) X580000 (Product code for X5 FastMig) AX70000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---



WiseFusion

Code du produit	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

WisePenetration+

Code du produit	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

WiseThin+

Code du produit	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
-----------------	---

WiseRoot+

Code du produit	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

WiseSteel

Code du produit	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

AX Work Pack Pulse

Code du produit	AX92070200
-----------------	------------

AX Work Pack 1-MIG

Code du produit	AX92070100
-----------------	------------



ACCESSOIRES

X5 Cooler 1400

Code du produit	X5620000000
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min	1.4 kW
Liquide de refroidissement recommandé	MGP 4456 (mélange Kemppi)
Poids (sans accessoires)	15 kg
Volume du réservoir	3 l
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-10 à +40 °C
Indice de protection	P23S

Robot interface module for AX

Code du produit	Voir les caractéristiques techniques.
-----------------	---------------------------------------

ModBus TCP, Eth/IP Field Converter

Code du produit	6265055
-----------------	---------

R500 Wire Feeder Mounting Brackets

Code du produit	Voir les caractéristiques techniques.
-----------------	---------------------------------------

Stand for power source

Code du produit	X5701050000
-----------------	-------------

AX/X5 Trolley

Code du produit	X5701060000
-----------------	-------------

Interconnection cables for AX

Code du produit	Voir les caractéristiques techniques.
-----------------	---------------------------------------

Interconnection cable brackets for AX

Code du produit	SP008072
-----------------	----------

Earth return cable 70

Code du produit	6184711 (5 m, 70 mm ²), 6184712 (10 m, 70 mm ²), 6184713 (15 m, 70 mm ²)
-----------------	--

Wire conduit for wire spools

Code du produit	Voir les caractéristiques techniques.
-----------------	---------------------------------------



Wire conduit for wire drums

Code du produit	Voir les caractéristiques techniques
-----------------	--------------------------------------

Snap connector for drum or spool holder (female)

Code du produit	W005189
-----------------	---------

Snap connector for wire conduit (male)

Code du produit	W005197
-----------------	---------

Wire feed roll kits for AX

Code du produit	Voir les caractéristiques techniques.
-----------------	---------------------------------------

Protective cover for wire spool

Code du produit	SP007940
-----------------	----------

Wire spool holder

Code du produit	W007628 (right), W007629 (left)
-----------------	---------------------------------

Floor stand for wire spool holder

Code du produit	W007356
-----------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

