

Master M

ÉTENDRE L'EXPÉRIENCE DE SOUDAGE MIG





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master M 350 A, G

Master M 353 G

Master M 355 G

Master M 358 G

| Code du produit | MSM353G | MSM355G | MSM358G |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 380 à 460 V ± 10 % | 380 à 460 V ± 10 % | 380 à 460 V ± 10 % |
| Fusible | 16 A | 16 A | 16 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 40 % | 350 A (MMA 330 A) | 350 A (MMA 330 A) | 350 A (MMA 330 A) |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 280 A | 280 A | 280 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 220 A | 220 A | 220 A |
| Dévidoir | 4 galets, moteur simple | 4 galets, moteur simple | 4 galets, moteur simple |
| Vitesse de dévidage | 0,5 à 25 m/min | 0,5 à 25 m/min | 0,5 à 25 m/min |
| Puissance nominale à courant maximum | 14 kVA | 14 kVA | 14 kVA |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Connecteur de torches | Euro | Euro | Euro |
| Poids de la bobine de fil, max. | 20 kg | 20 kg | 20 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Fils d'apport, Ss | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Fils d'apport, Al | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Fils d'apport, Fe | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Fils d'apport, MC/FC | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Diamètre des galets d'entraînement | 32 mm | 32 mm | 32 mm |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 15 A/10 V à 350 A/45 V | 15 A/10 V à 350 A/45 V | 15 A/10 V à 350 A/45 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, TIG | 15 A/1 V à 350 A/45 V | 15 A/1 V à 350 A/45 V | 15 A/1 V à 350 A/45 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/10 V à 330 A/45 V | 15 A/10 V à 330 A/45 V | 15 A/10 V à 330 A/45 V |
| Pression du gaz de protection (max.) | 0.5 MPa | 0.5 MPa | 0.5 MPa |
| Dimensions externes L x P x H | 602 x 298 x 447 mm | 602 x 298 x 447 mm | 602 x 298 x 447 mm |
| Poids (sans accessoires) | 27 kg | 27 kg | 27 kg |
| Indice de protection | IP23S | IP23S | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, -10 | CEI 60974-1, -10 | CEI 60974-1, -10 |
| Classe CEM | A | A | A |
| Températures d'utilisation | 20-40 à + °C | 20-40 à + °C | 20-40 à + °C |
| Températures de stockage | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C |



Master M 350 A, GM

Master M 353 GM

Master M 355 GM

Master M 358 GM

| Code du produit | MSM353GM | MSM355GM | MSM358GM |
|---|--|--|--|
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 380 - 460 V ± 10 % ; 220 - 230 V ± 10 % | 380 - 460 V ± 10 % ; 220 - 230 V ± 10 % | 380 - 460 V ± 10 % ; 220 - 230 V ± 10 % |
| Fusible | 16/32 A | 16/32 A | 16/32 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 40 % | 350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A) | 350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A) | 350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A) |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 280 A ; 240 A | 280 A ; 240 A | 280 A ; 240 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 220 A ; 190 A | 220 A ; 190 A | 220 A ; 190 A |
| Dévidoir | 4 galets, moteur simple | 4 galets, moteur simple | 4 galets, moteur simple |
| Vitesse de dévidage | 0,5 à 25 m/min | 0,5 à 25 m/min | 0,5 à 25 m/min |
| Puissance nominale à courant maximum | 14 kVA | 14 kVA | 14 kVA |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Connecteur de torches | Euro | Euro | Euro |
| Poids de la bobine de fil, max. | 20 kg | 20 kg | 20 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Fils d'apport, Ss | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Fils d'apport, Al | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Fils d'apport, Fe | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Fils d'apport, MC/FC | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm | 0.8 à 1.2 mm |
| Diamètre des galets d'entraînement | 32 mm | 32 mm | 32 mm |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 15 A/10 V à 350 A/45 V 15 A/10 V à 300 A/40 V | 15 A/10 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 300 A/ 40 V | 15 A/10 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 300 A/ 40 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, TIG | 15 A/1 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 1 V - 300 A/ 40 V | 15 A/1 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 1 V - 300 A/ 40 V | 15 A/1 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/ 1 V - 300 A/ 40 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/10 V - 330 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 280 A/ 40 V | 15 A/10 V - 330 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 280 A/ 40 V | 15 A/10 V - 330 A/ 45 V ; 15 A/ 10 V - 280 A/ 40 V |
| Pression du gaz de protection (max.) | 0.5 MPa | 0.5 MPa | 0.5 MPa |
| Dimensions externes L x P x H | 602 x 298 x 447 mm | 602 x 298 x 447 mm | 602 x 298 x 447 mm |
| Poids (sans accessoires) | 27 kg | 27 kg | 27 kg |
| Indice de protection | IP23S | IP23S | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, -10 | CEI 60974-1, -10 | CEI 60974-1, -10 |
| Classe CEM | A | A | A |
| Températures d'utilisation | 20-40 à + °C | 20-40 à + °C | 20-40 à + °C |
| Températures de stockage | -40...+60 °C | -40...+60 °C | -40...+60 °C |



Master M Coolers

Master M Cooler

Master M Cooler MV

| | | |
|---------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Code du produit | MSMC1KW | MSMC1KWM |
| Liquide de refroidissement recommandé | MGP 4456 (mélange Kemppi) | MGP 4456 (mélange Kemppi) |
| Dimensions externes L x P x H | 635 x 305 x 292 mm | 635 x 305 x 292 mm |
| Poids (sans accessoires) | 14.9 kg | 14.9 kg |
| Normes | CEI 60974-2, -10 | CEI 60974-2, -10 |
| Volume du réservoir | 3 l | 3 l |
| Classe CEM | A | A |
| Puissance de refroidissement | 1,0 kW | 1,0 kW |
| Températures de stockage | -40...+60 °C | -40...+60 °C |
| Plage de températures d'utilisation | 20-40 à + °C | 20-40 à + °C |
| Indice de protection | IP23S | IP23S |

ACCESSOIRES

Flexlite TX - Master M

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m) |
|-----------------|---|

Master M Cooler

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Code du produit | MSMC1KW |
| Liquide de refroidissement recommandé | MGP 4456 (mélange Kemppi) |
| Dimensions externes L x P x H | 635 x 305 x 292 mm |
| Poids (sans accessoires) | 14.9 kg |
| Normes | CEI 60974-2, -10 |
| Volume du réservoir | 3 l |
| Classe CEM | A |
| Puissance de refroidissement | 1,0 kW |
| Températures de stockage | -40...+60 °C |
| Plage de températures d'utilisation | 20-40 à + °C |
| Indice de protection | IP23S |



Master M Cooler MV

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Code du produit | MSMC1KWM |
| Liquide de refroidissement recommandé | MGP 4456 (mélange Kemppi) |
| Dimensions externes L x P x H | 635 x 305 x 292 mm |
| Poids (sans accessoires) | 14.9 kg |
| Normes | CEI 60974-2, -10 |
| Volume du réservoir | 3 l |
| Classe CEM | A |
| Puissance de refroidissement | 1,0 kW |
| Températures de stockage | -40...+60 °C |
| Plage de températures d'utilisation | 20-40 à + °C |
| Indice de protection | IP23S |



SuperSnake GTX - dévidoir auxiliaire

| | |
|---|--|
| Code du produit | <p>Kits</p> <p>SuperSnake GTX GAS 10 m, 50mm²: P400GTX SuperSnake GTX GAS 15 m, 50mm²: P401GTX SuperSnake GTX GAS 20 m, 50mm²: P402GTX SuperSnake GTX GAS 25 m, 50mm²: P403GTX SuperSnake GTX WATER 10 m, 50mm²: P404GTX SuperSnake GTX WATER 15 m, 50mm²: P405GTX SuperSnake GTX WATER 20 m, 50mm²: P406GTX SuperSnake GTX WATER 25 m, 50mm²: P407GTX SuperSnake GTX WATER 10 m, 70mm²: P408GTX</p> <p>Tous les forfaits incluent unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX et châssis (SGTXMDUPF01) et câble</p> <p>Autre</p> <p>Unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX: SGTXMDU01 Cadre de protection pour SuperSnake GTX: SGTXPF01 Unité d'entraînement du moteur SuperSnake GTX et châssis: SGTXMDUPF01 Dévidoir SuperSnake Kit X5: X5702030000</p> <p>Câbles</p> <p>SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW107CBL</p> |
| Description | dévidoir auxiliaire |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 350 A |
| Dévidoir | 2 galets |
| Vitesse de dévidage | 1...25 m/min |
| Connecteur de torches | Euro |
| Fils recommandés, 25 m pleins Fe/Ss | 1,0 à 1,6 mm |
| Fils recommandés, 25 m alliage Al | 1,2 à 1,6 mm |
| Fils recommandés, 25 m FCW/MCW | 1,2 à 1,6 mm |
| Diamètre du câble | 50/70 mm ² |
| Tension d'alimentation | 48 V CC |
| Indice de protection | IP23S |
| Indice de protection | IP23S |
| Dimensions extérieures sans cadre de protection L x l x H | 400 mm x 127 mm x 150 mm |
| Dimensions extérieures avec cadre de protection L x l x H | 682 mm x 174 mm x 159 mm |



SuperSnake GTX04HD - dévidoir auxiliaire

| | |
|---|--|
| Code du produit | SGTX04HD01 (unité d'entraînement du moteur et châssis inclus) Câbles: SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm ² (revêtement standard FE 1,0-1,6 mm): SGTXW107CB |
| Description | dévidoir auxiliaire |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 350 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 270 A |
| Dévidoir | 4 galets, moteur simple |
| Vitesse de dévidage | 1 - 25 m/min |
| Fils d'apport, Ss | 1,0 à 1,6 mm |
| Fils d'apport, Al | 1,2 à 1,6 mm |
| Fils d'apport, Fe | 1,0 à 1,6 mm |
| Fils d'apport, MC/FC | 1,2 à 1,6 mm |
| Tension d'alimentation | 12 V |
| Diamètre des galets d'entraînement | 32 mm |
| Pression du gaz de protection (max.) | 0.5 MPa |
| Dimensions externes L x P x H | 561 x 241 x 200 mm |
| Normes | EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020 |
| Classe CEM | A |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Températures de stockage | -40 à +60 °C |

SuperSnake Kit

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP023803 |
|-----------------|----------|

HR40

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | HR40 |
|-----------------|------|

GXR10

| | |
|-----------------|-------|
| Code du produit | GXR10 |
|-----------------|-------|



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6265051 |
|-----------------|---------|

T35A Travel Cart

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | T35A |
|-----------------|------|

T25MT

| | |
|-----------------|-------|
| Code du produit | T25MT |
|-----------------|-------|

P43MT

| | |
|-----------------|-------|
| Code du produit | P43MT |
|-----------------|-------|

P45MT

| | |
|-----------------|-------|
| Code du produit | P45MT |
|-----------------|-------|

Master M Power Source Filter Kit

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP023312 |
|-----------------|----------|

Rotameter Gas Flow Regulation Kit

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP801136 |
|-----------------|----------|

Cabinet Heater Kit

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP021614 |
|-----------------|----------|

MMA Euro Connector 500A

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP801140 |
|-----------------|----------|

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

