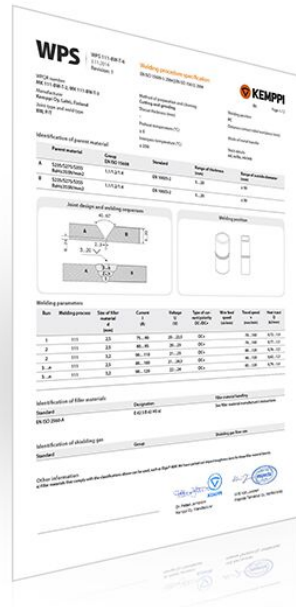


# Universal WPS for stick (MMA) tube welding

LE KIT REGROUPE 8 PROCÉDURES DE SOUDAGE  
NORMALISÉES DÉVELOPPÉ POUR LE SOUDAGE MIXTE DE  
JOINTS BOUT À BOUT SUR LES PIPES STRUCTURELLES.



# Universal WPS for stick (MMA) tube welding



## LE KIT REGROUPE 8 PROCÉDURES DE SOUDAGE NORMALISÉES DÉVELOPPÉ POUR LE SOUDAGE MIXTE DE JOINTS BOUT À BOUT SUR LES PIPES STRUCTURELLES.

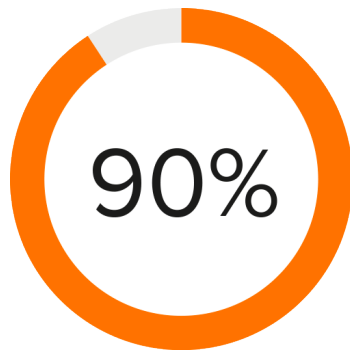
Ce kit en ligne de 8 procédures de soudage normalisées est développé pour le soudage MMA des joints bout à bout sur les pipes structurelles utilisé pour les structures en acier. Les procédures sont également valides en présence de critères de résistance aux chocs.

Il vous sera remis une clé d'enregistrement donnant accès en tant [qu'administrateur au site Web Kempfi DMOS](#), où vous pourrez consulter vos documents DMOS et les documents QMOS qui leur sont associés. Enregistrez les documents ou imprimez-les.

Achetez le kit de DMOS pour le soudage MMA sur pipe disponible en ligne (code produit : 6800008) directement auprès des [distributeurs et revendeurs Kempfi](#).

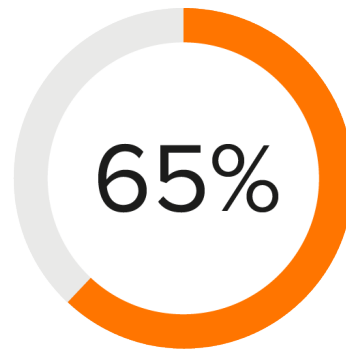


## PRINCIPAUX AVANTAGES



### GAIN DE TEMPS

lorsque vous achetez et accédez  
à un pack DMOS prêt à l'emploi



### GAIN DE TEMPS AU NIVEAU DE LA CRÉATION DU DMOS

en achetant un kit DMOS prêt à  
l'emploi

---

## AVANTAGES

- Gain de temps et d'argent
- Il n'est pas nécessaire d'acquérir une expertise particulière
- Tous nos kits de DMOS sont adaptés à toutes les marques de postes à souder, conformément aux normes ISO 15612 et ISO 15614
- Kemppi est le seul fabricant à proposer des procédures normalisées pour le soudage MIG/MAG sur pipes
- Les procédures de soudage DMOS sont également valides en présence de critères de résistance aux chocs
- Les procédures de soudage sur pipe comportent des informations pratiques pour les positionnements de soudure.



## CARACTÉRISTIQUES



### Gagnez du temps

Le temps, c'est de l'argent. Et vous savez maintenant que le kit de procédures de soudage universelles de Kemppe pour le soudage MMA sur pipe vous en fera gagner. Nous avons réalisé tous les tests nécessaires sur les descriptifs de mode opératoire de soudage, lesquels ont été contrôlés et approuvés par l'inspecteur de l'organisme de certification, afin de nous assurer que nos DMOS (WPS) vous permettront effectivement de respecter vos propres normes et exigences. En quelques clics, vous les aurez désormais à la portée de votre main. Exemple de calcul : Lorsqu'une société a besoin d'un DMOS, le coordinateur de soudage doit prévoir les tests de mode opératoire de soudage à réaliser, puis analyser la manière d'optimiser les paramètres en collaboration avec le soudeur. Le coordinateur doit alors rédiger un DMOS-P (pWPS), et ce n'est qu'ensuite qu'il est possible de lancer le test de mode opératoire. Après des heures et des heures de test, le DMOS est prêt. Tout cela demande en moyenne de l'ordre de 22 heures au coordinateur de soudage et au soudeur. Si ces tests ne sont pas acceptés par les inspecteurs, la procédure recommence, ce qui se traduit par des retards et des coûts supplémentaires. Kemppe vous propose une solution qui requiert moins de 2 heures, soit un gain de 90 % du temps : vos soudeurs pourront commencer à travailler plus rapidement que jamais !



### Gain de temps au niveau de la création du DMOS

Les kits de procédures de soudage universelles de Kemppe pour le soudage MMA sur pipe peuvent vous permettre, à vous et à votre société, d'économiser de l'argent. Nous avons réalisé tous les tests nécessaires sur les descriptifs de mode opératoire de soudage, lesquels ont été contrôlés et approuvés par l'inspecteur de l'organisme de certification, afin de nous assurer que nos DMOS (WPS) vous permettront effectivement de respecter vos propres normes et exigences. Nos soudeurs professionnels ont cherché avec la plus grande rigueur les meilleures configurations possible et les ont utilisées pendant plusieurs heures dans le cadre de soudages d'essai, afin que vous puissiez par la suite profiter de ces DMOS (WPS) prêts à l'emploi. Exemple de calcul : Une entreprise a besoin de réaliser une série de tests de soudeure dont les résultats serviront ensuite à rédiger un DMOS. En réalité, l'entreprise a besoin de mettre en œuvre au moins un test monopasse sans impacts, un test multipasses sans impacts et un test multipasses supplémentaire. Et ce, sur plusieurs duretés différentes, ce qui élève très rapidement le coût de la main-d'œuvre et du matériau nécessaires. Le kit de procédures de soudage universelles de Kemppe pour le soudage MMA sur pipe comprend tous les documents dont une société a besoin. L'achat d'un seul kit suffit. La moyenne des économies réalisées lorsqu'on comptabilise l'ensemble de ces coûts est de 65 %.



[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

