

Kempact 251A



PRÉSENTATION

Le poste à souder compact Kempact K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V.

Kempact 251A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Kempact 251A

Code du produit	Kempact 251A, GX 253 G, 3,5 m - P2205GX Kempact 251A, GX 253 G, 5 m - P2206GX
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	240 V \pm 15 %
Fusible à retard	20 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 29 V/250 A
Tension à vide	36 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 18,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C