

Kempact 323R



PRÉSENTATION

Le poste à souder compact Kemppi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 320 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V.

Kempact 323R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Kempact 323R

Code du produit	Kempact 323R, GX 403 G, 3,5 m - P2211GX Kempact 323R, GX 303 G, 3,5 m - P2229GX, Seulement une plage de 300A/35% Kempact 323R, GX 403 G, 5 m - P2212GX Kempact 323R, GX 303 G, 5 m - P2230GX, Seulement une plage de 300A/35%
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V \pm 15 %
Fusible à retard	10 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 32,5 V/320 A
Tension à vide	40 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 20,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S

Kempact 323R

Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C