

Master 315 GM



PRÉSENTATION

Poste à souder 300 A à l'électrode enrobée adapté aux modes générateur et multi-tension. Équipé en version standard d'un affichage TFT couleur 7 pouces. Lors d'une connexion à une torche Flexlite TX 223GVD13, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour du soudage TIG DC de qualité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master 315 GM

Code du produit	M315GM
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	220 à 230 V ± 10 % 380 à 460 V ± 10 %
Fusible	16A-C
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 7,0 mm
Plage de courants de soudage (TIG)	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Facteur de puissance à facteur de charge 100 %	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Tension de soudage max.	38 à 60 V=
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA
Tension à vide (moyenne)	50 V
Dimensions externes L x P x H	544 x 205 x 443 mm
Poids (sans accessoires)	22,6 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C

Master 315 GM

Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % TIG)	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (30 % MMA)	300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (40 % MMA)	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Puissance maximale nominale à 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Rendement à facteur de charge 100 %	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)