

# R500+ Wire Feeder RH

## PRÉSENTATION

Le dévidoir R500 est un système de dévidage sur 4 galets qui se veut durable et puissant. Il est doté de deux moteurs et conçu pour fonctionner parfaitement avec AX MIG Welder. Un support de fixation distinct est requis pour le montage du dévidoir sur un robot. Les fonctions suivantes sont intégrées : bouton de test de gaz, boutons de dévidage et de rétraction de fil, capteur de débit de gaz, vanne de soufflage d'air comprimé pour le nettoyage de la torche, prise en charge de la torche push-pull et rétroéclairage derrière les roues motrices. La porte du dévidoir s'ouvre sur le côté droit, vue de face.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### R500+ Wire Feeder RH

Code du produit	RX21150025R
Dévidoir	4 galets, deux moteurs
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0,5–25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0–1,6 mm
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8–1,2 mm
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	48 V DC
Dimensions externes L x P x H	374 x 234 x 183 mm
Poids (sans accessoires)	6,75 kg
Indice de protection	IP23
Normes	IEC 60974-5, -10
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Températures de stockage	-40 à +60 °C