Welding gun necks for gas-cooled systems

PRÉSENTATION

Cols de torches de soudage pour systèmes refroidis par gaz

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Welding gun necks for gas-cooled systems

Code du produit	SP600621B - GUN NECK 500-G 0° SP600622B - GUN NECK 500-G 22° (option recommandée par défaut) SP600623B - GUN NECK 500-G 35° SP600624B - GUN NECK 500-G 45°
Fils d'apport	0,8-1,6 mm
Poids	0,9 kg
Chargeabilité	100 %ED 500 A / CO?, 100 %ED 400 A / M²1
Débit de gaz	10-30 litres

Welding gun necks for gas-cooled systems /
Caractéristiques techniques