

X5 Power Source 400 Pulse



PRÉSENTATION

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé disponibles. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WiseFusion, WisePenetration+ et WiseSteel.

Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

X5 Power Source 400 Pulse

Code du produit	X5130400000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %
Fusible	25 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A / 50V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A / 50V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39.5 kg
Indice de protection	IP23S

X5 Power Source 400 Pulse

Classe CEM	A
Températures de stockage	-40...+60 °C