

# X5 Power Source 400



## PRÉSENTATION

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel et synergique disponibles. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WiseFusion, WiseSteel et WisePenetration+. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### X5 Power Source 400

Code du produit	X5110400000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V $\pm$ 10 %
Fusible	25 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Puissance nominale à courant maximum	20 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39,0 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Températures de stockage	-40...+60 °C