

# X5 Power Source 500 Pulse WP



## PRÉSENTATION

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Options disponibles pour soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé. Comprend le procédé de soudage WiseSteel et X5 Work Pack Pulse avec 54 programmes de soudage. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec le procédé de soudage WisePenetration.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### X5 Power Source 500 Pulse WP

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Code du produit   | X5130500010                |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz                         | 380...460 V $\pm$ 10 %     |
| Fusible   | 32 A                       |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 %                        | 500 A                      |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 %                       | 400 A                      |
| Puissance nominale à courant maximum                              | 27 kVA                     |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :              | 35 kVA                     |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG                     | 15 A/10 V ... 500 A / 50 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, TIG                     | 15 A/1 V ... 500 A / 50 V  |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/10 V ... 500 A / 50 V |
| Dimensions externes L x P x H                                     | 750 x 263 x 456 mm         |
| Poids (sans accessoires)  | 39.5 kg                    |
| Indice de protection  | P23S                       |
| Classe CEM  | A                          |
| Températures d'utilisation  | -20...+40 °C               |
| Températures de stockage  | -40...+60 °C               |