

# X5 Power Source 500 Pulse



## PRÉSENTATION

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel, synergique, pulsé et double pulsé disponibles. Compatible avec tous les procédés de soudage MAX ainsi qu'avec les procédés de soudage WiseFusion, WisePenetration+ et WiseSteel.

Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### X5 Power Source 500 Pulse

Code du produit	X5130500000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V $\pm$ 10 %
Fusible	32 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Puissance nominale à courant maximum	27 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 500 A / 50 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 500 A / 50 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 500 A / 50 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39.5 kg
Indice de protection	P23S
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40...+60 °C