

# X5 Power Source 500 WP



## PRÉSENTATION

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion ainsi que X5 Work Pack 1-MIG avec 33 programmes de soudage. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WisePenetration+.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### X5 Power Source 500 WP

|   |  |
|---|--|
| Code du produit   | X5110500010  |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz                         | 380...460 V $\pm$ 10 %   |
| Fusible   | 32 A   |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 %                        | 500 A  |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 %                       | 430 A  |
| Puissance nominale à courant maximum                              | 27 kVA   |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :              | 35 kVA   |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG                     | 15 A/10 V ... 500 A/47 V   |
| Plage de courants et tensions de soudage, TIG                     | 15 A/1 V ... 500 A/47 V  |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/10 V ... 500 A/47 V   |
| Dimensions externes L x P x H                                     | 750 x 263 x 456 mm   |
| Poids (sans accessoires)  | 39,5 kg  |
| Indice de protection  | IP23S  |
| Classe CEM  | A  |
| Températures d'utilisation  | -20...+40 °C   |
| Températures de stockage  | -40...+60 °C   |
| Information additionnelle   | Comprend les procédés spéciaux WiseSteel et WiseFusion et le X5 Work Pack 1-MIG avec 32 programmes de soudage. |