

X5 Power Source 500



PRÉSENTATION

Le poste à souder multi-procédés fournit 500 A avec un facteur de marche de 60 %. Les options de soudage manuel et synergique sont disponibles. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WiseSteel, WiseFusion et WisePenetration+. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

X5 Power Source 500

Code du produit	X5110500000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380...460 V \pm 10 %
Fusible	32 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	430 A
Puissance nominale à courant maximum	27 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V ... 500 A/47 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V ... 500 A/47 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V ... 500 A/47 V
Températures d'utilisation	-20...+40 °C
Dimensions externes L x P x H	750 x 263 x 456 mm
Poids (sans accessoires)	39,5 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40...+60 °C