

MAX Cool

RIDUCE LA TEMPERATURA ECCESSIVA, MANTENENDO IL CONTROLLO DEL BAGNO DI SALDATURA



MAX Cool

MAX COOL

RIDUCE LA TEMPERATURA ECCESSIVA, MANTENENDO IL CONTROLLO DEL BAGNO DI SALDATURA

Il processo di saldatura

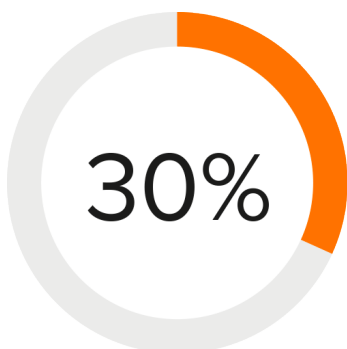
MAX Cool migliora il controllo nelle applicazioni di saldatura nei punti in cui le temperature eccessive influiscono negativamente sulla stabilità del bagno di saldatura e aumentano la distorsione del giunto. Il processo riduce l'apporto di calore fino al 32% rispetto al tradizionale processo a impulsi o ad arco corto.

MAX Cool è ideale per diverse applicazioni, tra cui la fabbricazione di fogli sottili e la prima saldatura, per colmare le fessure e per unire sezioni estruse sottili in materiali di riempimento solidi Fe, Ss, CuAl8 e CuSi3. Il processo di saldatura MAX Cool tollera trasferri di dimensioni maggiori. Non è necessario alcun sostegno, inoltre, nei giunti di raccordo. Il processo di saldatura fornisce un eccellente controllo del bagno di saldatura con fogli sottili e saldatura con passaggio radice.

MAX Cool opera in un'area ad arco corto, garantendo un controllo accurato della corrente durante un cortocircuito. Dopo un cortocircuito, l'impulso di formatura apporta un calore adeguato al bagno di saldatura.



VANTAGGI PRINCIPALI



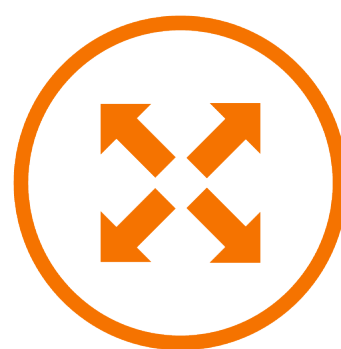
APPORTO DI CALORE RIDOTTO

MAX Cool riduce l'apporto di calore fino al 32% rispetto al tradizionale processo a impulsi o ad arco corto.



RISPARMIO DEL TEMPO DI SALDATURA

Con MAX Cool, è possibile risparmiare tempo di saldatura grazie all'eccellente controllo del bagno di saldatura. Il processo elimina anche la necessità di sostegno nei giunti di raccordo.



UN PROCESSO, NUMEROSE APPLICAZIONI DI SALDATURA

MAX Cool è una soluzione eccellente per diverse applicazioni, tra cui la fabbricazione di fogli sottili e la prima saldatura, per colmare le fessure e per unire sezioni estruse sottili in materiali di riempimento solidi Fe, Ss, CuAl8 e CuSi3.

VANTAGGI

- Riduzione fino al 32% dell'apporto di calore rispetto al tradizionale processo a impulsi o ad arco corto
- Tolleranza traferri di dimensioni maggiori
- Nessun sostegno necessario per i giunti di raccordo
- Eccellente controllo del bagno di saldatura con fogli sottili e saldatura con passaggio radice
- Applicazioni di brasatura MIG e su acciaio e acciaio inossidabile
- Per fogli sottili e saldatura con passaggio radice
- Ottimale per fogli sottili da 1-3 mm e per passaggio radice per lastre più spesse



OPZIONI DEL PRODOTTO

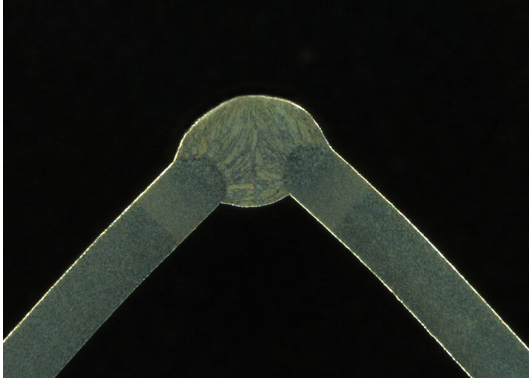
MAX
COOL

MAX Cool

Un processo di saldatura che riduce l'apporto di calore rispetto al tradizionale processo a impulsi o ad arco corto, migliorando la stabilità e il controllo del bagno di saldatura. MAX Cool è ideale per la fabbricazione di lamiere sottili e la prima saldatura, nonché per colmare le fessure e unire le sezioni estruse sottili.



FUNZIONI



Supera le sfide nella saldatura di piastre sottili

Il basso apporto di calore e l'eccellente controllo del bagno di saldatura consentono trasferri di grandi dimensioni nei pezzi saldati.



Eccellente controllo del bagno di saldatura

MAX Cool è un processo di saldatura ideale per superfici sottili, prima saldatura e brasatura. Durante la saldatura, il collasso del bagno di saldatura non si verifica in alcun punto. Di conseguenza, entrambi i lati delle saldature sono privi di spruzzi.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

