

# X8 MIG Welder

L'ATTREZZATURA DI SALDATURA MULTIPROCESSO PIÙ  
AVANZATA DEL MERCATO





## SPECIFICHE TECNICHE

### GENERATORI

#### X8 Power Source 400

Codice prodotto	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafile, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	400 A
Erogazione 100% ED	320 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 400A/50V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 400A/58V
Potenza del generatore consigliata (min)	25 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C



## X8 Power Source 400 MV

Codice prodotto	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Fusibile	32 A
Fusibile, 380 - 460 V	63 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole ON)	99 - 111 W
Erogazione 60% ED	400 A
Erogazione 100% ED	320 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C

## X8 Power Source 500

Codice prodotto	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafile, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C



## X8 Power Source 500 MV

Codice prodotto	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V $\pm 10$ % 380 - 460 V $\pm 10$ %
Fusibile	32 A
Fusibile, 380 - 460 V	63 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole ON)	99 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafile, ventole ON)	121 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	15A/20V - 500A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C



## X8 Power Source 600

Codice prodotto	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Fusibile	35 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafile, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 40% ED	600 A
Erogazione 60% ED	530 A
Erogazione 100% ED	440 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	10A/10V - 600A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Potenza del generatore consigliata (min)	40 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C



## X8 Power Source 600 MV

Codice prodotto	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V $\pm 10$ % 380 - 460 V $\pm 10$ %
Fusibile, 380 - 460 V	35 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole ON)	99 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafile, ventole ON)	121 - 137 W
Erogazione 40% ED	600 A
Erogazione 60% ED	530 A
Erogazione 100% ED	440 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	10A/10V - 600A/47V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	10A/10V - 600A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	10A/10V - 600A/47V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Potenza del generatore consigliata (min)	40 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Fusibile, 220-230 V	63 A



## TRAINAFILO

### X8 Wire Feeder

Codice prodotto	X8200000002 (X8200000001 con riscaldatore per scomparto)
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, twin-motor
Velocità avanzamento filo	0.5 - 25 m/min
Corrente di saldatura 40% ED, I2	600 A
Corrente di saldatura 60% ED, I2	530 A
Corrente di saldatura 100% ED, I2	440 A
Collegamento alla torcia	Kemppi
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (Al)	0.8 - 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0.8 - 2.4 mm
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Dimensioni esterne Lu x La x H	640 x 220 x 400 mm
Peso (senza accessori)	11.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C

## TORCE

### Flexlite GX - X8 MIG Welder

Codice prodotto	Fare riferimento ai dati tecnici.
-----------------	-----------------------------------

## SOFTWARE

### WiseFusion

Codice prodotto	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

### WiseSteel

Codice prodotto	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---



## WisePenetration+

Codice prodotto	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

## WiseRoot+

Codice prodotto	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
-----------------	---

## WiseThin+

Codice prodotto	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
-----------------	---

## ACCESSORI

### Control Pad

Codice prodotto	X8400110001 (parte di ricambio)
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Tipica autonomia della batteria	15-24 h
Tipico tempo di caricamento della batteria	5 h
Tipico intervallo di comunicazione wireless	15 m
Tipo di comunicazione cablata	USB
Tipo di display	TFT LCD
Dimensioni del display	5.7"
Dimensioni esterne Lu x La x H	200 x 130 x 33 mm
Peso (senza accessori)	0.89 kg
Classe di protezione	IP54
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Tipo di batteria	Li-ion

### X8 Cooler

Codice prodotto	X8600000000
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min	1.4 kW
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1,6 l/min	1.9 kW
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Peso (senza accessori)	15.5 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	4 l
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	-10...+40 °C





## GX 208GMN

Codice prodotto	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,2
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	200 A

## GX 308GMN

Codice prodotto	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,2
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	300 A

## GX 408GMN

Codice prodotto	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	400 A



## GX 428W

Codice prodotto	GX428W35 (3,5 m), GX428W5 (5 m), GX428WS8* (8 m) *Modello WS da 8 m consegnato senza guaina guidafile
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	420 A (modelli da 3,5 m e 5 m) 300 A (modello WS da 8 m)
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6 (modelli da 3,5 m e 5 m) 1,2–1,6 (modello WS da 8 m)
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì (modelli da 3,5 m e 5 m) No (modello WS da 8 m)

## GX 528W

Codice prodotto	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	520 A
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì

## GX 608W

Codice prodotto	GX608W5 (5m)
Capacità di carico, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì



## GH 20 Gun Holder

Codice prodotto	6256020
-----------------	---------

## X8 SuperSnake - subtrains

Codice prodotto	Vedi le specifiche tecniche
Descrizione	subtrains
Erogazione 60% ED	310 A
Meccanismo di alimentazione filo	GT02X, 2 rulli
Velocità avanzamento filo	0 - 25 m/min
Dimensioni corpo trainafilo L x P x A	777 x 142 x 142 mm
Consigli relativi al filo, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm Al 1,2-1,6 mm FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Diametro del cavo	50 mm <sup>2</sup>
Tensione di alimentazione	50 V CC
Classe di protezione	IP 23S
Codice di ordinazione 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Codice di ordinazione 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Codice di ordinazione 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Codice di ordinazione 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Materiali di consumo	Il kit di materiali di consumo del meccanismo di alimentazione filo deve essere ordinato separatamente in base al materiale del filo d'apporto in uso.

## X8 Wheel Set

Codice prodotto	X8701010000
-----------------	-------------

## X8 Gas Cylinder Cart

Codice prodotto	X8701020000
-----------------	-------------

## Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702010000
-----------------	-------------

## Double Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702020000
-----------------	-------------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

