

Master 315 G AU



PANORAMICA

Generatore di saldatura a elettrodo da 300 A adatto per l'uso con un generatore di corrente. Questo modello è dotato di dispositivo di riduzione della tensione per soddisfare esigenze di mercato specifiche. Dotato di un display TFT a colori da 7 pollici di serie. Quando è collegato a una torcia Flexlite TX 223GVD13, Master 315 diventa un'eccellente saldatrice TIG CC di qualità.

SPECIFICHE TECNICHE

Master 315 G AU

| | |
|--|---|
| Codice prodotto | M315GAU |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 380 - 460 V $\pm 10\%$ |
| Fusibile | 16 A-C |
| Dimensioni degli elettrodi di saldatura | 1,6 - 7,0 mm |
| Gamma corrente di saldatura (MMA) | 10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V) |
| Gamma corrente di saldatura (TIG) | 3...300 A |
| Fattore di potenza al 100% ED | 0.89 |
| Tensione max saldatura | 63...89 V CC |
| Potenza del generatore consigliata (min) | 20 kVA |
| Tensione a circuito aperto (media) | 23 V |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 544 x 205 x 443 mm |
| Peso (senza accessori) | 21,4 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006 |
| Classe EMC | A |
| Intervallo temperatura di esercizio | 20...+40 °C |

Master 315 G AU

| | |
|--|----------------|
| Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG) | 300 A / 22 V |
| Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG) | 260 A / 20,4 V |
| Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG) | 220 A / 18,8 V |
| Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA) | 300 A / 32 V |
| Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA) | 260 A / 30,4 V |
| Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA) | 220 A / 28,8 V |
| Efficienza al 100% ED | 0.87 |