

Master M 353 G



PANORAMICA

Saldatrice MIG/MAG compatta con opzioni per la saldatura manuale e sinergica (automatica). Garantisce 350 A con ciclo di lavoro pari al 40%. Impostazione intelligente dei parametri di saldatura grazie a Weld Assist. Display LCD a colori e luci da lavoro a LED per un'eccellente esperienza utente. Include work pack di programmi software per la saldatura, incl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metallo, Fe rutilo e materiali FC-CrNiMo. Adatto all'uso con un generatore.

SPECIFICHE TECNICHE

Master M 353 G

| | |
|--|-------------------------|
| Codice prodotto | MSM353G |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 380 - 460 V \pm 10% |
| Fusibile | 16 A |
| Erogazione 40% ED | 350 A (MMA 330 A) |
| Erogazione 60% ED | 280 A |
| Erogazione 100% ED | 220 A |
| Meccanismo di alimentazione filo | 4 rulli, motore singolo |
| Velocità avanzamento filo | 0,5 - 25 m/min |
| Potenza nominale alla corrente massima | 14 kVA |
| Potenza del generatore consigliata (min) | 20 kVA |
| Collegamento alla torcia | Euro |
| Peso bobina filo (massimo) | 20 kg |
| Diametro bobina filo (massimo) | 300 mm |
| Fili di apporto (acciaio inox) | 0,8-1,2 mm |
| Fili di apporto (Al) | 0,8-1,2 mm |
| Fili di apporto (Fe) | 0,8-1,2 mm |
| Fili di apporto (MC/FC) | 0,8-1,2 mm |

Master M 353 G

| | |
|--|----------------------------|
| Diametro rulli | 32 mm |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG | 15 A / 10 V - 350 A / 45 V |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG | 15 A / 1 V - 350 A / 45 V |
| Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | 15 A / 10 V - 330 A / 45 V |
| Pressione gas di protezione (max) | 0.5 MPa |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 602 x 298 x 447 mm |
| Peso (senza accessori) | 27 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, -10 |
| Classe EMC | A |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40...+60 °C |