

# Master M 353 GM



## PANORAMICA

Saldatrice MIG/MAG compatta con opzioni per la saldatura manuale e sinergica (automatica). Garantisce 350 A con ciclo di lavoro pari al 40%. Impostazione intelligente dei parametri di saldatura grazie a Weld Assist. Display LCD a colori e luci da lavoro a LED per un'eccellente esperienza utente. Include work pack di programmi software per la saldatura, incl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metallo, Fe rutilo e materiali FC-CrNiMo. Uso come generatore e dispositivo multitenzione.

## SPECIFICHE TECNICHE

### Master M 353 GM

|  |  |
|--|--|
| Codice prodotto  | MSM353GM                                       |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 380 - 460 V $\pm 10$ %; 220 - 230 V $\pm 10$ % |
| Fusibile   | 16/32 A  |
| Erogazione 40% ED  | 350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)           |
| Erogazione 60% ED  | 280 A; 240 A                                   |
| Erogazione 100% ED                                       | 220 A; 190 A                                   |
| Meccanismo di alimentazione filo                         | 4 rulli, motore singolo                        |
| Velocità avanzamento filo                                | 0,5 - 25 m/min                                 |
| Potenza nominale alla corrente massima                   | 14 kVA   |
| Potenza del generatore consigliata (min)                 | 20 kVA   |
| Collegamento alla torcia                                 | Euro   |
| Peso bobina filo (massimo)                               | 20 kg  |
| Diametro bobina filo (massimo)                           | 300 mm   |
| Fili di apporto (acciaio inox)                           | 0,8-1,2 mm                                     |
| Fili di apporto (Al)                                     | 0,8-1,2 mm                                     |
| Fili di apporto (Fe)                                     | 0,8-1,2 mm                                     |
| Fili di apporto (MC/FC)                                  | 0,8-1,2 mm                                     |

**Master M 353 GM**

|  |   |
|--|---|
| Diametro rulli   | 32 mm   |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG         | 15 A / 10 V- 350 A / 45 V<br>15 A / 10 V - 300 A / 40 V |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG         | 15 A/1 V - 350 A/45 V; 15 A/1 V - 300 A/40 V            |
| Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | 15 A/10 V - 330 A/45 V; 15 A/10 V - 280 A/40 V          |
| Pressione gas di protezione (max)                      | 0.5 MPa   |
| Dimensioni esterne Lu x La x H                         | 602 x 298 x 447 mm                                      |
| Peso (senza accessori)                                 | 27 kg   |
| Classe di protezione                                   | IP23S   |
| Standard   | IEC 60974-1, -10  |
| Classe EMC   | A   |
| Intervallo temperatura di esercizio                    | -20...+40 °C  |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio                | -40...+60 °C  |