

# Master M 358 G



## PANORAMICA

Saldatrice MIG/MAG compatta con opzioni per la saldatura manuale, la saldatura sinergica (automatica), la saldatura a impulso (automatica a impulso) e la saldatura a doppio impulso. Garantisce 350 A con ciclo di lavoro pari al 40%. Impostazione intelligente dei parametri di saldatura grazie a Weld Assist. Display TFT a colori con connettività digitale integrata a WeldEye e luci da lavoro a LED per un'eccellente esperienza utente. Include work pack di programmi software per la saldatura, incl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metallo, Fe rutilo e materiali FC-CrNiMo. Adatto all'uso con un generatore.

## SPECIFICHE TECNICHE

### Master M 358 G

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Codice prodotto  | MSM358G                 |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 380 - 460 V $\pm$ 10%   |
| Fusibile   | 16 A                    |
| Erogazione 40% ED  | 350 A (MMA 330 A)       |
| Erogazione 60% ED  | 280 A                   |
| Erogazione 100% ED                                       | 220 A                   |
| Meccanismo di alimentazione filo                         | 4 rulli, motore singolo |
| Velocità avanzamento filo                                | 0,5 - 25 m/min          |
| Potenza nominale alla corrente massima                   | 14 kVA                  |
| Potenza del generatore consigliata (min)                 | 20 kVA                  |
| Collegamento alla torcia                                 | Euro                    |
| Peso bobina filo (massimo)                               | 20 kg                   |
| Diametro bobina filo (massimo)                           | 300 mm                  |
| Fili di apporto (acciaio inox)                           | 0,8-1,2 mm              |
| Fili di apporto (Al)                                     | 0,8-1,2 mm              |
| Fili di apporto (Fe)                                     | 0,8-1,2 mm              |

**Master M 358 G**

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Fili di apporto (MC/FC)                                | 0,8-1,2 mm                 |
| Diametro rulli   | 32 mm                      |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG         | 15 A / 10 V - 350 A / 45 V |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG         | 15 A / 1 V - 350 A / 45 V  |
| Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | 15 A / 10 V - 330 A / 45 V |
| Pressione gas di protezione (max)                      | 0.5 MPa                    |
| Dimensioni esterne Lu x La x H                         | 602 x 298 x 447 mm         |
| Peso (senza accessori)                                 | 27 kg                      |
| Classe di protezione                                   | IP23S                      |
| Standard   | IEC 60974-1, -10           |
| Classe EMC   | A                          |
| Intervallo temperatura di esercizio                    | -20...+40 °C               |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio                | -40...+60 °C               |