

R500+ Wire Feeder



PANORAMICA

R500 è un sistema trainafile durevole e potente a 4 ruote con due motori progettato per funzionare perfettamente con la saldatrice AX MIG Welder. Per montare il trainafile sul robot è necessaria una staffa di collegamento separata. Include le seguenti funzionalità integrate: pulsanti del test del gas, pulsanti Avanzamento filo e Ritrazione filo, sensore di flusso del gas, valvola di spurgo per la pulizia della torcia e retroilluminazione sui rulli.

È possibile selezionare una staffa specifica per il robot (staffa inferiore) [sul configuratore Kemppi](#).

SPECIFICHE TECNICHE

R500+ Wire Feeder

Codice prodotto	RX21150025L
Meccanismo di alimentazione filo	a 4 rulli, due motori
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0,5-25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0,8 - 1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	1,0 - 1,6 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,8 - 1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1,0 - 1,6 mm
Diametro del filo di apporto (CuSi)	0,8 - 1,2 mm
Diametro rulli	32 mm
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	48 V DC
Dimensioni esterne Lu x La x H	374 x 234 x 183 mm
Peso (senza accessori)	6,75 kg
Classe di protezione	IP23
Standard	IEC 60974-5, -10

R500+ Wire Feeder

Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C