

X3S Power Source Syn 420 W



PANORAMICA

Il generatore per i processi manuali e sinergici MIG/MAG, MMA e di scricatura fornisce 420 A con ciclo di lavoro del 60%. X3S Power Source include un'unità di raffreddamento ad acqua e oltre 40 programmi di saldatura pre-installati per fili di apporto Fe, Ss, AISi5, AlMg5, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo e Fe Metal.

Elenco dei programmi di saldatura inclusi nel generatore:

| N. programma saldatura | Processo | Materiale filo | Diametro | Gas di protezione | Descrizione |
|------------------------|----------|----------------|----------|-------------------|---------------------|
| A01 | 1-MIG | AlMg5 | 1 | Ar | Standard |
| A02 | 1-MIG | AlMg5 | 1,2 | Ar | Standard |
| A03 | 1-MIG | AlMg5 | 1,6 | Ar | Standard |
| A11 | 1-MIG | AISi5 | 1 | Ar | Standard |
| A12 | 1-MIG | AISi5 | 1,2 | Ar | Standard |
| A13 | 1-MIG | AISi5 | 1,6 | Ar | Standard |
| C01 | 1-MIG | CuSi3 | 0,8 | Ar | Standard: brasatura |
| C03 | 1-MIG | CuSi3 | 1,0 | Ar | Standard: brasatura |
| F01 | 1-MIG | Fe | 0,8 | Ar+18% CO2 | Standard |
| F02 | 1-MIG | Fe | 0,9 | Ar+18% CO2 | Standard |
| F03 | 1-MIG | Fe | 1 | Ar+18% CO2 | Standard |
| F04 | 1-MIG | Fe | 1,2 | Ar+18% CO2 | Standard |
| F05 | 1-MIG | Fe | 1,4 | Ar+18% CO2 | Standard |
| F06 | 1-MIG | Fe | 1,6 | Ar+18% CO2 | Standard |
| F11 | 1-MIG | Fe | 0,8 | Ar+8% CO2 | Standard |
| F12 | 1-MIG | Fe | 0,9 | Ar+8% CO2 | Standard |
| F13 | 1-MIG | Fe | 1 | Ar+8% CO2 | Standard |
| F14 | 1-MIG | Fe | 1,2 | Ar+8% CO2 | Standard |

| | | | | | |
|-----|-------|-----------|-----|------------|--------------------|
| F21 | 1-MIG | Fe | 0,8 | CO2 | Standard |
| F22 | 1-MIG | Fe | 0,9 | CO2 | Standard |
| F23 | 1-MIG | Fe | 1 | CO2 | Standard |
| F24 | 1-MIG | Fe | 1,2 | CO2 | Standard |
| F25 | 1-MIG | Fe | 1,4 | CO2 | Standard |
| F26 | 1-MIG | Fe | 1,6 | CO2 | Standard |
| M04 | 1-MIG | Fe Metal | 1,2 | Ar+18% CO2 | Standard |
| M05 | 1-MIG | Fe Metal | 1,4 | Ar+18% CO2 | Standard |
| M06 | 1-MIG | Fe Metal | 1,6 | Ar+18% CO2 | Standard |
| M24 | 1-MIG | Fe Metal | 1,2 | CO2 | Standard |
| M26 | 1-MIG | Fe Metal | 1,6 | CO2 | Standard |
| R04 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,2 | Ar+18% CO2 | Standard |
| R06 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,6 | Ar+18% CO2 | Standard |
| R14 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,2 | CO2 | Standard |
| R16 | 1-MIG | Fe Rutil | 1,6 | CO2 | Standard |
| R56 | 1-MIG | Fe | 1,6 | | Protezione interna |
| R57 | 1-MIG | Fe | 2,0 | | Protezione interna |
| S01 | 1-MIG | Ss | 0,8 | Ar+2% CO2 | Standard |
| S02 | 1-MIG | Ss | 0,9 | Ar+2% CO2 | Standard |
| S03 | 1-MIG | Ss | 1 | Ar+2% CO2 | Standard |
| S04 | 1-MIG | Ss | 1,2 | Ar+2% CO2 | Standard |
| S05 | 1-MIG | Ss | 1,6 | Ar+2% CO2 | Standard |
| S82 | 1-MIG | FC-CrNiMo | 0,9 | Ar+18% CO2 | Standard |
| S84 | 1-MIG | FC-CrNiMo | 1,2 | Ar+18% CO2 | Standard |

SPECIFICHE TECNICHE

X3S Power Source Syn 420 W

| | |
|--|---------------------------|
| Codice prodotto | X3S420W |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | da 380 a 415 V \pm 10 % |
| Fusibile | 25 A |
| Erogazione 60% ED | 420 A |
| Erogazione 100% ED | 350 A |
| Potenza nominale alla corrente massima | 20 kVA |
| Potenza del generatore consigliata (min) | 25 kVA |
| Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min | 1,2 kW |
| Refrigerante consigliato | MGP 4456 (miscela Kemppi) |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG | da 15 A/12 V a 420 A/40 V |
| Gamma di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA) | da 15 A/10V a 400 A/41 V |

X3S Power Source Syn 420 W

| | |
|---|--------------------|
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 698 x 251 x 613 mm |
| Peso (senza accessori) | 47,0 kg |
| Classe di protezione | IP23 |
| Standard | IEC 60974-1, -10 |
| Volume serbatoio | 3 l |
| Classe EMC | A |
| Intervallo temperatura di esercizio | da -20 a +40 °C |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | da -40 a +60 °C |