

X5 FastMig Auto

SPECIFICHE TECNICHE

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400		X5 Power Source 500		X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
	400	400 WP	500	500 WP					
Codice prodotto					X5240300000	X5250300000	X5270300000	X5280300000	X5600000000
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %					
Fusibile	25 A	25 A	32 A	32 A					
Erogazione 60% ED	400 A	400 A	500 A	500 A					
Erogazione 100% ED	350 A	350 A	430 A	430 A					
Meccanismo di alimentazione filo					4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo	
Velocità avanzamento filo					0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Potenza nominale alla corrente massima	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA					
Potenza del generatore consigliata (min)	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA					
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min									1.1 kW
Refrigerante consigliato									MGP 4456 (liquido Kemppi)
Collegamento alla torcia					Euro	Euro	Euro	Euro	
Peso bobina filo (massimo)					20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	
Diametro bobina filo (massimo)					300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Fili di apporto					Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	
Diametro rulli					32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V					
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Pressione gas di protezione (max)					0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	
Corrente di saldatura, 100%					430 A	430 A	430 A	430 A	
Dimensioni esterne Lu x La x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm	670 x 240 x 465 mm	
Peso (senza accessori)	39,0 kg	39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	10,9 kg	10,9 kg	14,4 kg	14,4 kg	14,3 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Volume serbatoio									3 l
Classe EMC	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Intervallo temperatura di esercizio	da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	
Intervallo temperatura di magazzino	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C
Informazioni aggiuntive		Include il processo speciale WiseSteel e WiseFusion e X5 Work Pack 1-MIG con 32 programmi di saldatura.		Include il processo speciale WiseSteel e WiseFusion e X5 Work Pack 1-MIG con 32 programmi di saldatura.					

X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Intervallo temperatura di esercizio									da -10 a +40 °C
Classe di protezione									IP23S
Corrente di saldatura, 60%					500 A	500 A	500 A	500 A	