

# X5 Wire Feeder 200 Manual



## VANTAGGI

- Il trainafile a caricamento laterale consente di cambiare facilmente la bobina del filo
- Pannello di controllo chiaro a 2 manopole con un display digitale per i parametri
- Progettato per processi MIG, MMA e di scricatura
- Il meccanismo di alimentazione filo a 4 ruote con luce integrata garantisce un'alimentazione filo costante e affidabile
- Il trainafile compatto e leggero consente un'eccellente mobilità
- Scomparto resistente agli urti, durevole, a doppia parete per ambienti con applicazioni gravose
- Connettività con porta USB per semplificare gli aggiornamenti del software di sistema

Nota: il telaio di protezione, il carrello a 4 ruote per trainafile X5 e il riscaldatore per scomparto del trainafile sono accessori opzionali.

## SPECIFICHE TECNICHE

### X5 Wire Feeder 200 Manual

Codice prodotto	X5220200000
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0.5 ... 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	5.0 kg
Diametro bobina filo (massimo)	200 mm
Fili di apporto	Fe 0,8 ... 1,6 mm Ss 0,8 ... 1,6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,0 mm Al 0,8 ... 2,4 mm
Diametro rulli	32 mm
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Corrente di saldatura, 100%	430 A
Dimensioni esterne Lu x La x H	565 x 218 x 339 mm
Peso (senza accessori)	9,7 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di magazzinaggio	da -40 a +60 °C
Corrente di saldatura, 60%	500 A